



中华人民共和国国家标准

GB/T 450—2008
代替 GB/T 450—2002, GB/T 452.1—2002, GB/T 452.2—2002

纸和纸板 试样的采取及 试样纵横向、正反面的测定

**Paper and board—Sampling for testing and identification of machine and
cross direction, wire side and felt side**

(ISO 186:2002, Paper and board—Sampling to determine average quality, MOD)

2008-08-19 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准纸和纸板试样的采取部分修改采用 ISO 186:2002《纸和纸板 测定平均质量试样的采取》。本标准与 ISO 186:2002 的差异参见附录 B。

本标准是对 GB/T 450—2002《纸和纸板试样的采取》、GB/T 452.1—2002《纸和纸板纵横向的测定》及 GB/T 452.2—2002《纸和纸板正反面的测定》的整合修订。

本标准代替 GB/T 450—2002、GB/T 452.1—2002 和 GB/T 452.2—2002。

本标准与 GB/T 450—2002、GB/T 452.1—2002 和 GB/T 452.2—2002 相比,主要变化如下:

- 增加了取样原理;
- 增加了包装单位的术语和定义,以及包装单位的取样方法;
- 规定了由单个产品组成批的取样方法,增加了不能或不应打散的包装单位纸页的抽取方法;
- 将原标准中盘纸的取样方法合并到卷筒纸或纸板的取样方法中。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:高凤娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 450—1989、GB/T 450—2002;
- GB/T 452.1—1989、GB/T 452.1—2002;
- GB/T 452.2—1989、GB/T 452.2—2002。

本标准委托全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

纸和纸板 试样的采取及 试样纵横向、正反面的测定

1 范围

本标准规定了纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定。
本标准适用于各种纸和纸板。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

批 lot

品种相同、特性相同,并能进行一次取样的纸或纸板的集合体。

2.2

包装单位 unit

组成一批的组分,其形式可以是一卷、一盘、一捆、一包、一个包装箱等。

2.3

样品 specimen

从纸页(或产品单位)上按规定尺寸切取的纸或纸板。

2.4

平均样品 sample

取自批中所有样品的集合体即为平均样品,用于反映批的平均质量,并有可能作为整批样品的评价基础。

2.5

试样 test piece

按规定的检验方法进行测试的一定量的纸或纸板,通常该试样取自样品,有时试样也可以是样品本身或几个样品。

2.6

随机取样 selected at random

该取样方法应保证总体的每一部分具有相同的被选取的机会。

2.7

纵、横向 machine direction, cross direction

与纸机运行方向相一致的方向为纵向,与纸机运行方向相垂直的方向为横向。

2.8

正、反面 felt side, wire side

纸页成型时不与造纸机成型网相接触的面为正面,也称毡面;反之,纸页成型时与造纸机成型网相接触的面为反面,也称网面。本定义不适用于由双(夹)网生产的纸或纸板。

3 取样原理

从一批纸或纸板中随机取出若干包装单位,再从包装单位中随机抽取若干纸页,然后将所选