

ICS 47.020.99  
U 35



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37455—2019

---

## 海洋平台液压环梁升降装置

Hydraulic ring-beam jacking system for offshore platform

2019-05-10 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)提出并归口。

本标准起草单位:广东精钢海洋工程股份有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、中国船级社、中海油田服务股份有限公司、广东精钢海洋工程创新研究有限公司。

本标准主要起草人:吴平平、陈永福、王冬石、欧阳涛、陆军、李光远、许正中、张静波、马振军、万丽娟、张帅君、邓达纭、黄银来、黄志坚、陈裕彬、凌爱军、王泓、张文斌、宋庆国、曲健冰、洪明辉、方翀、刘洪波、宋林松、陈文礼、蒋爱国、邹付兵。

# 海洋平台液压环梁升降装置

## 1 范围

本标准规定了海洋平台液压环梁升降装置(以下简称升降装置)的分类、结构与标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于升降装置的设计、制造、试验和验收,其他用于海洋工程船舶的环梁升降装置可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 712 船舶及海洋工程用结构钢
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1800.1 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第1部分:公差、偏差和配合的基础
- GB/T 1801 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证
- GB/T 2970 厚钢板超声检测方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 4208 外壳防护等级(IP代码)
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6402 钢锻件超声检测方法
- GB/T 6463 金属和其他无机覆盖层厚度测量方法评述
- GB/T 9443 铸钢件渗透检测
- GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法
- GB/T 11345—2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13342 船用往复式液压缸通用技术条件
- GB/T 17107 锻件用结构钢牌号和力学性能
- GB/T 20066—2006 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/Z 24637.2 产品几何技术规范(GPS) 通用概念 第2部分:基本原则、规范、操作集和不确定度
- GB/T 25295 电气设备安全设计导则
- GB/T 26952—2011 焊缝无损检测 焊缝磁粉检测 验收等级
- GB/T 26953—2011 焊缝无损检测 焊缝渗透检测 验收等级