

ICS 59.080.99
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63024—2014

经编双针织带

Warp knitted double needle ribbon

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海宽紧带厂、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:陶勇、宋翠鸿、贺美娣、俞伟琴。

经编双针织带

1 范围

本标准规定了经编双针织带(含单层、多层、花式双针织带)的术语和定义、产品分类、要求、分等规定、试验方法、验收规则、包装标志和运输贮存。

本标准适用于涤纶低弹丝经双针床经编机生产的宽度 6 mm~100 mm 之间的经编双针织带。其他原料生产的经编双针织带参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 60021—2010 织带产品物理机械性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

经编双针织带 warp knitted double needle ribbon

一组纱线依次在正面和反面编织,呈凹凸结构的针织带,用于服装辅料、箱包、布艺、工艺品等方面。

4 产品分类

按经编双针织带加工工艺分为单层、多层、花式双针织带。

5 要求

5.1 要求内容

要求分为内在质量要求、外观质量要求。内在质量要求包括:水洗尺寸变化、耐皂洗色牢度、耐汗渍