



中华人民共和国国家标准

GB/T 37462—2019

30°楔形防松螺纹

Locking threads with 30 degree wedge ramp

2019-05-10 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC 108)提出并归口。

本标准起草单位:上海施必牢机械设备有限公司、中机生产力促进中心。

本标准主要起草人:张永华、李晓滨。

30°楔形防松螺纹

1 范围

本标准规定了公称直径范围为 1 mm~39 mm 的 30°楔形防松螺纹的牙型、公差、极限尺寸和标记。
本标准适用于防松紧固螺纹联接。

注：公称直径范围 1 mm~4 mm 为小直径楔形防松螺纹。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 192 普通螺纹 基本牙型

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件

GB/T 14791 螺纹术语

GJB 3.1A MJ 螺纹 第 1 部分：通用要求

HB 4228 MJ 螺纹环规(MJ 1.6×0.35~MJ 39×2)

3 术语和代号

3.1 术语

GB/T 14791 界定的术语和定义适用于本文件。

3.2 代号

下列代号适用于本文件。

d ——外螺纹大径

d_2 ——外螺纹中径

d_{2p} ——塞规螺纹中径

d_{2t} ——丝锥螺纹中径

d_3 ——外螺纹小径

d_{5p} ——塞规螺纹(牙顶)斜面小径

d_{5t} ——丝锥螺纹(牙顶)斜面小径

d_p ——塞规螺纹平顶大径

d_t ——丝锥螺纹(牙顶)斜面大径

D ——内螺纹(牙底)斜面大径

D_1 ——内螺纹牙顶小径