



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2317.4—2023

代替 GB/T 2317.4—2008

## 电力金具试验方法 第4部分：验收规则

Test method for electric power fittings—Part 4: Acceptance inspection

2023-03-17 发布

2023-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 2317《电力金具试验方法》的第 4 部分。GB/T 2317 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：机械试验；
- 第 2 部分：电晕和无线电干扰试验；
- 第 3 部分：热循环试验；
- 第 4 部分：验收规则。

本文件代替 GB/T 2317.4—2008《电力金具试验方法 第 4 部分：验收规则》，与 GB/T 2317.4—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了表 1 中的试验项目、数量与要求，表 1 仅针对连接金具、耐张线夹、接续金具、防护金具；同时，增加了“表 2 悬垂线夹试验项目、数量与要求”“表 3 间隔棒试验项目、数量与要求”“表 4 防振锤试验项目、数量与要求”和“表 5 变电金具试验项目、数量与要求”，增加了抗弯试验和疲劳试验试验项目[见 4.2, 2008 年版的 3.4.2 a)]；
- b) 表 1～表 5 中，例行试验中所有金具“外观”及“尺寸”试验项目更改为需检测项目[见表 1～表 5, 2008 年版的 3.4.2 a)]；
- c) 更改了金具试验数量与各表的脚注[见表 1～表 5, 2008 年版的 3.4.2 a)]；
- d) 耐张线夹、接续金具抽样试验项目增加了握力试验，删除了耐张线夹电晕及无线电干扰试验(见表 1)；
- e) 接续金具抽样试验时，试验项目增加了热镀锌层试验(见表 1)；
- f) 更改了防护金具的种类，删除了防护金具破坏载荷试验[见表 1, 2008 年版的 3.4.2 a)]；
- g) 更改了抽样试验合格判定准则(见 5.2.3, 2008 年版的 3.4.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国电力企业联合会提出。

本文件由全国架空线路标准化技术委员会(SAC/TC 202)归口。

本文件起草单位：中国电力科学研究院有限公司、中国电建集团成都电力金具有限公司、中国能源建设集团南京线路器材有限公司、湖州泰仑电力器材有限公司、中国电建集团四平线路器材有限公司、江东金具设备有限公司、西安创源电力金具有限公司、中国南方电网有限责任公司超高压输电公司、南方电网数字电网研究院有限公司、江苏双汇电力发展股份有限公司、平高集团有限公司、中国电建集团河南电力器材有限公司、江苏捷凯电力器材有限公司、江苏天南电力股份有限公司、浙江泰昌实业有限公司、上海永固电力器材有限公司。

本文件主要起草人：司佳钧、刘长青、周立宪、刘胜春、刘耀、赵江涛、刘龙、孙运涛、刘鹏、陈国华、赵宇田、李新春、武彩虹、张恽宁、李晋伟、王银春、杨国华、朱玉鹏、冷档定、朱小强、王恩久、郑乐飞。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1980 年首次发布为 GB 2317—1980, 1985 年第一次修订；
- 2000 年第二次修订时，修订为 GB 2317.1—2000、GB 2317.2—2000、GB 2317.3—2000、GB 2317.4—2000；
- 2008 年第三次修订；
- 本次为第四次修订。

# 电力金具试验方法

## 第4部分：验收规则

### 1 范围

本文件规定了电力金具型式试验、抽样试验和例行试验的试验项目、数量及合格判定规则。

本文件适用于 10 kV 及以上交直流架空电力线路、变电站(换流站)及电厂配电装置用的电力金具(以下简称“金具”)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2314 电力金具通用技术条件
- GB/T 2317.1 电力金具试验方法 第1部分:机械试验
- GB/T 2317.2 电力金具试验方法 第2部分:电晕和无线电干扰试验
- GB/T 2317.3 电力金具试验方法 第3部分:热循环试验
- GB/T 4056 绝缘子串元件的球窝联接尺寸
- GB/T 5075 电力金具名词术语
- GB/T 35693 ±800 kV 特高压直流输电工程阀厅金具技术规范
- DL/T 756 悬垂线夹
- DL/T 763 架空线路用预绞式金具技术条件
- DL/T 765.2 架空配电线路金具 第2部分:额定电压 35 kV 及以下架空裸导线金具
- DL/T 765.3 架空配电线路金具 第3部分:额定电压 35 kV 及以下架空绝缘导线金具
- DL/T 768.7 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层
- DL/T 1098 间隔棒技术条件和试验方法
- DL/T 1099 防振锤技术条件和试验方法

### 3 术语和定义

GB/T 5075 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 试验要求

4.1 金具一般技术条件应符合 GB/T 2314 的规定。

4.2 金具试验分为型式试验、抽样试验和例行试验。连接金具、耐张线夹、接续金具与防护金具试验项目、数量与要求应按表 1 执行,悬垂线夹试验项目、数量与要求应按表 2 执行,间隔棒试验项目、数量与要求应按表 3 执行,防振锤试验项目、数量与要求应按表 4 执行,变电金具试验项目、数量与要求应按表 5 执行。