

ICS 83.120
Q 23



中华人民共和国国家标准

GB/T 31293—2014

风电叶片用真空导入环氧树脂

Vacuum resin infusion molding epoxy for wind blade

2014-12-05 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国纤维增强塑料标准化技术委员会(SAC/TC 39)归口。

本标准起草单位:东方电气集团东方汽轮机有限公司。

本标准主要起草人:肖毅、钟连兵、杨红、周百能、杨青海。

风电叶片用真空导入环氧树脂

1 范围

本标准规定了风电叶片用真空导入环氧树脂的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于风电叶片用真空导入环氧树脂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 601—2002 化学试剂 标准滴定溶液的制备

GB/T 2035 塑料术语及其定义

GB/T 2567 树脂浇铸体性能试验方法

GB/T 3961 纤维增强塑料术语

GB/T 4612 塑料 环氧化合物 环氧当量的测定

GB/T 6488 液体化工产品 折光率的测定(20 ℃)

GB/T 6678—2003 化工产品采样总则

GB/T 6680 液体化工产品采样通则

GB/T 11547 塑料 耐液体化学试剂性能的测定

GB/T 12007.7 环氧树脂凝胶时间测定方法

GB 18191 包装容器 危险品包装用塑料桶

GB/T 19466.2 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第2部分:玻璃化转变温度的测定

GB/T 22314 塑料 环氧树脂 黏度测定方法

GB/T 24148.9 塑料 不饱和聚酯树脂(VP-R) 第9部分:总体积收缩率测定

3 术语和定义

GB/T 2035 和 GB/T 3961 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

真空导入 **vacuum resin infusion molding**

在刚性半模和柔性膜组成的模具中,利用真空产生的压力将树脂通过预设的管路注入预制成型的增强材料,经固化制成复合材料制品的方法。

3.2

环氧树脂体系 **epoxy resin system**

由环氧树脂和固化剂按照一定比例组成的混合液体。

3.3

初始混合黏度 **initial mixed viscosity**

环氧树脂和固化剂按照一定比例在一定温度下持续混合一定时间测得的黏度。