

ICS 59.080.99
W 59

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64006—2015
代替 FZ/T 64006—1996

复合保温材料 毛复合絮片

Composite thermal insulation materials—
Wool fiber composite wadding

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 64006—1996《复合保温材料 毛型复合絮片》，与 FZ/T 64006—1996 相比，主要变化如下：

- 标准名称修改为“复合保温材料 毛复合絮片”；
- 规范性引用文件中部分标准改为不注日期引用，增加了部分标准的引用；
- 3.2 产品规格中删除了幅宽的推荐值，增加了部分单位面积质量的推荐值；
- 删除了 3.3 产品代号；
- 增加了 4.1 毛复合絮片应符合 GB 18401、GB 18383 的要求；
- 内在质量要求中单位面积质量删除了 $>250 \text{ g/m}^2$ ，归到 $>150 \text{ g/m}^2$ 中，取消了断裂强力、透湿量的测定，热阻的考核指标做了调整；
- 4.5 外观质量按轻、重缺陷考核；
- 第 5 章热阻测试方法改用 GB/T 11048—2008 A 型仪器测试，压缩弹性采用 GB/T 24442.1—2009 方法 A 测试；
- 增加了 6.1 抽样方案；
- 删除附录 A，将部分疵点的说明纳入表 2 中；
- 删除附录 B，将原附录 B 中的钻绒性作为参考项纳入内在质量的考核要求中，删除了柔软度的测试方法及考核要求。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司、深圳市富安娜家居用品股份有限公司。

本标准主要起草人：任鹤宁、吴忠波、王宝军、王颖、林国芳、施建平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64006—1996。

复合保温材料 毛复合絮片

1 范围

本标准规定了作为保温制品填充料的毛复合絮片的产品分类、规格、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存等。

本标准适用于以毛或毛与其他纤维混合材料为絮层原料,复合加工而成的絮片。其他类似产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 11048—2008 纺织品 生理舒适性 稳态条件下热阻和湿阻的测定

GB/T 12705.2 纺织品 织物防钻绒性试验方法 第2部分:转箱法

GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定

GB/T 24442.1—2009 纺织品 压缩性能的测定 第1部分:恒定法

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

3 产品分类、规格

3.1 产品分类

毛复合絮片按用途可分为服装用、被盖用及其他填充用。

3.2 产品规格

产品主要规格为单位面积质量和幅宽,根据合同或需要确定。单位面积质量(g/m^2)推荐系列如下:40,60,80,100,120,150,200,250,300,350,400,500等。

4 要求

4.1 毛复合絮片应符合 GB 18401、GB 18383 的要求。

4.2 毛复合絮片的品质等级分为优等品、一等品、合格品。

4.3 毛复合絮片的质量以卷(段)为单位评定,其品质等级由内在质量和外观质量综合评定,并以其中最低的品质等级作为该卷(段)的品质等级。