

B 94
备案号:2861-1999

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 6003—1999
neq ISO 6115:1988(E)

渔船绞网机

Fishing vessel winches

1999-03-22 发布

1999-06-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

中华人民共和国水产
行 业 标 准
渔 船 绞 纲 机
SC/T 6003—1999

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 14 千字
1999年8月第一版 1999年8月第一次印刷
印数 1—600

*

书号: 155066·2-12630

*

标 目 381—30

前 言

本标准非等效采用 ISO 6115:1998(E)《造船 拖网绞纲机》。

本标准的制定将规范我国渔船绞纲机的设计、制造,提高绞纲机性能,有利于我国海洋渔业发展,也有利于国际间贸易和技术交流飞速发展的需要。

ISO 6115:1988(E)仅适用于渔船拖网绞纲机,本标准则同时适用于渔船拖网和围网绞纲机,并且根据我国国情,主要是双拖作业方式,带有夹棕绳,重新修订了 A 型绞纲机容绳量参数,将最小、最大设计纲绳长度适当增加。有关绞纲机的设计及运转、特性和验收试验,从我国现状出发,对部分条款做了适当的调整。关于产品标志,根据我国有关产品标准编写规定,做了较大修订。本标准未采纳 ISO 6115:1988(E)的附录 C。

本标准自实施之日起代替 SC/T 6003—1978。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所归口。

本标准起草单位:中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所。

本标准主要起草人:陈军、沈自申。

本标准于 1978 年 10 月首次发布,标准号为 SC 6—78。1995 年清理整顿后调整为 SC/T 6003—1978。

本标准委托中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所负责解释。

中华人民共和国水产行业标准

渔船绞纲机

Fishing vessel winches

SC/T 6003—1999
neq ISO 6115:1988(E)

代替 SC/T 6003—1978

1 范围

本标准规定了渔船绞纲机(以下简称绞机)的要求及特性。

本标准适用于由电动、电动-液压、柴油机、柴油机-液压或外输入动力驱动的单卷筒或双卷筒绞机。

在用渔具(拖网、围网)捕鱼时,绞机能收、放及支持纲绳。

当绞机有副卷筒时,该副卷筒也能在起、放网时做一些辅助动作。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2346—1988 液压系统及元件 公称压力系列

GB/T 3766—1983 液压系统通用技术条件

GB 4208—1993 外壳防护等级(IP 代码)

GB/T 8918—1996 钢丝绳

GB 11624—1989 甲板机械一般要求

SC/T 6001.1—1988 渔业机械基本术语 捕捞机械(原 GB/T 9955.1—1988)

SC/T 6016—1984 渔轮绞纲机摩擦鼓轮(原 SC 124—1984)

IEC 92 船舶电器安装

3 定义

本标准采用下列定义,除下列定义外,其他定义与 SC/T 6001.1 所列相同。

3.1 公称规格

单卷筒绞机的公称规格相当于表 1 中绞机卷筒上的卷筒负载的数值(以吨计),双卷筒绞机的公称规格相当于表 1 中二倍的卷筒负载。

3.2 卷筒负载

在相应的公称纲绳卷绕直径处,绞机以公称速度绞收纲绳时,在卷筒出纲绳端测得的最大纲绳张力。

3.3 设计力矩

单卷筒绞机的设计力矩即为卷筒的有效驱动力矩,它是由卷筒负载施加于半长纲卷绕直径处所产生的力矩。

双卷筒绞机的设计力矩二倍于单卷筒绞机设计力矩。

注:有恒功率要求的绞机见附录 A。

3.4 公称纲绳卷绕直径