

ICS 59.080.01
W 60

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 70006—2004
代替 FZ/T 70006—1999

针织物拉伸弹性回复率试验方法

Stretch and recovery testing method for knits

2004-07-03 发布

2004-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准对 FZ/T 70006—1999《针织物拉伸弹性回复率试验方法》进行了修订,本标准代替 FZ/T 70006—1999。

本标准与 FZ/T 70006—1999 相比主要变化如下:

- 试验用标准大气要求由原来的一级标准大气改为二级标准大气;
- 规定了测试仪器应满足的要求;
- 增加了术语和定义;
- 修改了附录 B 的定力值、反复拉伸次数;
- 试样的块数由原来的 5 块改为 3 块。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会针织品分会归口。

本标准起草单位:国家针织产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:周秀琴、邢志贵、张丽梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ZB W60 001—1989, FZ/T 70006—1999。

针织物拉伸弹性回复率试验方法

1 范围

本标准规定了用定伸长和定力法测定针织物的拉伸弹性变形和塑性变形的试验方法。
本标准适用于各种针织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

弹性变形

材料在除去外力后,可回复的变形,对于针织物用拉伸弹性回复率表示。

3.2

塑性变形

材料在规定的条件下,变形后除去外力,不能恢复的变形。用塑性变形率表示。

3.3

定伸长力

材料被拉伸至规定伸长率时相对应的力。

3.4

定力伸长率

材料受规定拉伸力作用时产生的伸长率。

4 原理

使用专用仪器设备拉伸试样,使其长度发生变形,释负后根据其变形大小,计算弹性变形和塑性变形。

5 仪器和工具

5.1 测试仪器应满足下列要求(采用 CRE 型拉伸试验仪):

5.1.1 夹距长度:100 mm±1 mm。

5.1.2 夹持器移动的恒定速度为 100 mm/min,回程速度为 50 mm/min,精确度为±2%。

5.1.3 强力示值最大误差不超过 1%,伸长示值最大误差不超过 1%。

5.1.4 仪器应能够设置预加张力。

5.1.5 夹持试样的夹持器应防止试样拉伸时在钳口滑移。

5.1.6 仪器具备定力保持功能。