

UDC 669.284 : 543.06
D 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 15079.6—94

钼精矿化学分析方法 铜和铅量的测定

Molybdenum concentrates—Determination of copper and lead content

1994-05-11 发布

1994-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

钼精矿化学分析方法 铜和铅量的测定

GB/T 15079.6—94

Molybdenum concentrates—Determination of copper and lead content

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钼精矿中铜和铅含量的测定方法。

本标准适用于钼精矿中铜和铅含量的测定。铜量的测定范围:0.005%~2.5%;铅量的测定范围:0.02%~3%。

2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

GB 7728 冶金产品化学分析 火焰原子吸收光谱法通则

3 方法提要

试料以盐酸、硝酸分解,在稀盐酸介质中,于原子吸收光谱仪波长铜 324.7nm、铅 283.3nm 处,用空气-乙炔火焰工作曲线法测量吸光度。

4 试剂

4.1 硝酸(ρ 1.42g/mL),优级纯。

4.2 盐酸(ρ 1.19g/mL),优级纯。

4.3 硝酸(1+1),优级纯。

4.4 盐酸(1+1),优级纯。

4.5 铜标准溶液:称取 0.1000g 金属铜(99.99%以上)于 250mL 烧杯中,盖上表皿,缓缓加入 30mL 硝酸(4.3),加热溶解后,冷却,移入 1000mL 容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀。此溶液 1mL 含 100 μ g 铜。

4.6 铅标准溶液:称取 0.1000g 金属铅(99.99%以上)于 250mL 烧杯中,盖上表皿,加入 30mL 硝酸(4.3),加热溶解后,冷却,移入 1000mL 容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀。此溶液 1mL 含 100 μ g 铅。

5 仪器

原子吸收光谱仪,附铜、铅空心阴极灯。

在仪器最佳工作条件下,凡能达到下列指标者均可使用。

精密度的最低要求:测量最高标准溶液的吸光度 10 次,其标准偏差应不超过平均吸光度的 1.5%。测量最低标准溶液(不是“零”标准溶液)的吸光度 10 次,其标准偏差应不超过最高标准溶液平均吸光度的 0.5%。

特征浓度:在与测定试液的基体相一致的溶液中,铜的特征浓度应不大于 0.025 μ g/mL。铅的特征