



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6313—2018  
代替 GB/T 6313—2004

---

## 尖头千分尺

Pointed-contact micrometer with conical tips

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6313—2004《尖头千分尺》。本标准与 GB/T 6313—2004 相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 删除了测微头最大允许误差值及其定义(见 2004 年版的 3.3、5.10);
- 修改了测量范围的基本参数(见 4.2.1、4.2.2,2004 年版的 4.2);
- 增加了测量端锥角  $15^\circ$ (见 5.4 中表 2,2004 年版的 5.4 中表 2);
- 修改了测量端球面或平面直径由 0.2 mm~0.3 mm 改为 0.5 mm~0.8 mm(见 5.4 中表 2,2004 年版的 5.4 中表 2);
- 增加测微螺杆和测砧圆柱部分的直径 6.35 mm(见 5.4 中表 2,2004 年版的 5.4 中表 2);
- 增加了锁紧前后两测量面间距离变化的检验方法(见 6.5)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位:成都成量工具集团有限公司。

本标准参加起草单位:成都工具研究所有限公司、苏州麦克龙测量技术有限公司、桂林广陆数字测控有限公司、广西壮族自治区计量检测研究院、辽宁省计量科学研究院。

本标准主要起草人:陈政伟、戴超、查国兵、黄晓宾、董中新、陈萍、于佃清。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6313—1986、GB/T 6313—2004。

# 尖 头 千 分 尺

## 1 范围

本标准规定了尖头千分尺(不包括电子数显尖头千分尺)的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法、标志与包装。

本标准适用于分度值为 0.01 mm、0.001 mm、0.002 mm、0.005 mm,测微头量程为 25 mm,测量范围上限至 100 mm 的尖头千分尺(不包括电子数显尖头千分尺)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 17163—2008 几何量测量器具术语 基本术语

GB/T 17164—2008 几何量测量器具术语 产品术语

GB/T 18779.1—2002 产品几何量技术规范(GPS) 工件与测量设备的测量检验 第 1 部分:按规范检验合格或不合格的判定规则

GB/T 24634—2009 产品几何技术规范(GPS) GPS 测量设备通用概念和要求

## 3 术语和定义

GB/T 17163—2008、GB/T 17164—2008 和 GB/T 24634—2009 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**尖头千分尺 pointed-contact micrometer with conical tips**

利用螺旋副原理,对尺架上两锥形球测量面或两锥形平测量面间分隔的距离进行读数的外尺寸测量器具。

注:改写 GB/T 17164—2008,定义 2.3.7。

## 4 型式与基本参数

### 4.1 型式

尖头千分尺的型式见图 1 所示,图示仅供图解说明,不表示详细结构。