



中华人民共和国国家标准

GB 19636—2005/IEC 61939:2000

用作圆锯台架的锯台 最大锯片直径 为 315 mm 的手持式圆锯的锯台 安全要求

Saw tables for use as saw benches—Tables for hand-held circular
saws with a maximum saw-blade diameter of 315 mm
—Safety requirements

(IEC 61939:2000, IDT)

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 19636—2005。

2005-01-18 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义	1
4 一般要求	1
5 台板下方的防护装置	1
6 台板上方的防护装置	1
7 台板尺寸	2
8 工件导向装置与支承	3
9 安全探具	3
10 稳定性	4
11 电气装置与开关锁定机构	4
12 使用说明书	4
13 锯台供货时包括的附件	5
14 标志	5
图 1 配装手持式圆锯的锯台	6
图 2 侧壁加强筋示例	7
图 3 锯罩前缘“导入段”	7
图 4 锯罩和锯罩支架稳定性试验	8
图 5 锯台尺寸(见第 7 章)	9
图 6 双位护栏	9
图 7 护栏处于低位状态时的尺寸	10
图 8 典型推杆示例	10
表 1 台板尺寸	2

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准适用于供最大锯片直径为 315 mm 的手持式圆锯作圆锯台架用的锯台。

本标准等同采用 IEC 61939:2000《用作圆锯台架的锯台 最大锯片直径为 315 mm 的手持式圆锯的锯台安全要求》(第一版)。

本标准作为辅助台架的安全标准,必须结合 GB 3883.1 和 GB 3883.5 一起使用。

本标准按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写规则》编写。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电动工具标准化技术委员会(CAS/TC 68)归口。

本标准由上海电动工具研究所负责起草。

本标准主要起草人:刘江、李邦协。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

用作圆锯台架的锯台 最大锯片直径 为 315 mm 的手持式圆锯的锯台 安全要求

1 范围

本标准适用于供最大锯片直径为 315 mm 的手持式圆锯作圆锯台架用的锯台。

注:对手持式圆锯,GB 3883.1 与 GB 3883.5 结合后适用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。

GB 3883.1—2005 手持式电动工具的安全 第一部分:一般要求(idt IEC 60745-1:2003)

GB 3883.5—1998 手持式电动工具的安全 第二部分:圆锯和圆刀的专用要求(idt IEC 60745-2-5:1993)

GB 4208—1993 外壳防护等级(IP 代码)(eqv IEC 60529:1989)

3 定义

就本标准而言,下列定义适用:

3.1

圆锯用锯台 saw table for circular saws

能够使手持式圆锯当作台式圆锯使用的装置(见图 1)。

4 一般要求

锯台应包括为安装在台板上的手持式圆锯进行紧固所需要的机具。台板应设有把圆锯可靠定位并紧固在其运行位置上的装置。螺钉紧固件应配有防松件,例如锁紧垫圈。

通过观察来检验。

5 台板下方的防护装置

安装在锯台上作固定使用的圆锯前提条件是应符合 GB 3883.5—1998。当圆锯安装在锯台上时,按该标准规定对圆锯导向板以上的锯片齿缘的防护,在任何可以调定的锯割深度和角度上,均不受到妨碍。如果台板设计成圆锯导向板不与台板接触,则在导向板与台板之间的这部分锯片应由一个固定护罩加以防护。

通过观察以及用试验探针“a”(见 GB 3883.5—1998 中的图 105)检查能否触及制造厂所推荐的所有圆锯的锯片齿来检验。

6 台板上方的防护装置

6.1 锯罩

应设有一个对锯片在台板上部分加以防护的锯罩,该护罩应有下列特点: