



中华人民共和国国家标准

GB 7749—87

胶粘剂劈裂强度试验方法 (金属对金属)

Test method of cleavage strength
of adhesive (metal to metal)

1987-03-30 发布

1987-12-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

胶粘剂劈裂强度试验方法 (金属对金属)

UDC 661.182
:620.178.7

GB 7749—87

Test method of cleavage strength
of adhesive (metal to metal)

1 适用范围

本标准规定了在室温下测定胶粘剂的金属对金属胶接的劈裂强度试验方法。本标准适用于规定条件下制备、测试的标准试样。

2 定义

劈裂强度——在规定的劈裂试验条件下，试样产生分离时单位胶接宽度所需的拉伸载荷。单位 kN/m。

接触破坏——胶接面因不平、压力分布不均匀等原因，未能形成完整的胶接缝而引起的破坏。

3 原理

试样为对接结构。在试样的胶接面边缘施加与胶接面垂直的拉力，测定试样被分离时所承受的最大载荷。每单位胶接宽度所需的分离力为胶粘剂的劈裂强度。

4 装置

4.1 试验机

使用的试验机应使试样的破坏载荷在满标负荷的15%~85%之间。试验机力值的示值误差应不大于1%。

试验机应配备一副自动调心的试样夹持器，加载时使力线与试样的胶接面垂直。

试验机应保证试样夹持器的移动速度在 5 ± 1 mm/min内保持稳定。

4.2 夹具

胶接试样的夹具应保证胶接后的试样符合第5章的要求。

5 试样

5.1 胶接标准试样的金属块形状和尺寸如图1所示。金属块的胶接面应平整，不应有弯曲、歪斜等变形。胶接面应无毛口，边缘保持直角。