

UDC 621.646 : 629.12  
U 57



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13852—92

---

## 船用液压控制阀技术条件

General specification of hydraulic  
control valves for ship

1992-12-10 发布

1993-09-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 船用液压控制阀技术条件

GB/T 13852—92

### General specification of hydraulic control valves for ship

#### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用液压控制阀(以下简称船用液压阀)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装等。

本标准适用于以矿物基液压油为工作介质的船用液压阀,对于采用高水基介质的船用液压阀,亦应参照使用。不适用比例液压阀和伺服阀。

#### 2 引用标准

- GB 786 液压及气动图形符号
- GB 2878 液压气动系统和元件的油(气)口连接螺纹尺寸
- GB 3098.1 紧固件机械性能
- GB 7935 液压元件 通用技术条件
- GB 8104 流量控制阀试验方法
- GB 8105 压力控制阀试验方法
- GB 8106 方向控制阀试验方法
- GJB 4.7 舰船电子设备环境试验 振动试验
- GJB 4.8 舰船电子设备环境试验 颠簸试验
- GJB 150.3 军用设备环境试验方法 高温试验
- GJB 150.4 军用设备环境试验方法 低温试验
- GJB 150.9 军用设备环境试验方法 湿热试验
- GJB 150.10 军用设备环境试验方法 霉菌试验
- GJB 150.11 军用设备环境试验方法 盐雾试验
- GJB 150.18 军用设备环境试验方法 冲击试验

#### 3 技术要求

##### 3.1 一般要求

3.1.1 船用液压阀须符合 GB 7935 第一章规定的技术要求。

3.1.2 安装于露天甲板或有可能与海水接触的船用液压阀,其外表面、外露的调节、操纵或自锁机构及连接件等应有相应的防护、防蚀措施。

3.1.3 用于可燃气氛环境下的船用液压阀应有相应的防爆措施。

3.1.4 船用液压阀应具有良好的清洁度。所有零件不得有加工毛刺、切屑及铸造残留物等。内部清洁度要求为:用颗粒计数法检查流经阀内腔试验油液的固体污染度等级应高于 18/15。

国家技术监督局 1992-12-10 批准

1993-09-01 实施