

UDC 678.743-41
G 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 13520—92

硬质聚氯乙烯挤出板材

Unplasticized polyvinyl chloride
extruded plates

1992-06-12 发布

1993-03-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

硬质聚氯乙烯挤出板材

GB/T 13520—92

Unplasticized polyvinyl chloride
extruded plates

1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬质聚氯乙烯挤出板材的技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、储存等。

本标准适用于以聚氯乙烯树脂为主要原料,加入适量的助剂,经挤出成型的透明、半透明和不透明的各种色彩装饰用硬质板材和工业用硬质板材(以下简称板材)。

2 引用标准

- GB 1033 塑料密度和相对密度试验方法
- GB 1039 塑料力学性能试验方法总则
- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 1043 塑料简支梁冲击试验方法
- GB 1633 热塑性塑料软化点(维卡)试验方法
- GB 2410 透明塑料透光率和雾度试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

3 名词、术语

- 3.1 凹槽 沿制品表面挤出方向有一定深度及宽度的槽沟。
- 3.2 亏料痕迹 制品表面由于缺料而造成的凹痕。
- 3.3 刮痕 制品成型后的划伤。

4 产品分类

- 4.1 板材分为装饰用板材和工业用板材两类。装饰用板材又分为透明、半透明和不透明三种。
- 4.2 板材规格
 - 4.2.1 厚度 1~20 mm。
 - 4.2.2 宽度与长度由用户需要而定。

5 技术要求

- 5.1 板材尺寸极限偏差应符合表 1 要求。