

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 415—1999

---

### 高 铅 铋 锭

1999-11-17 发布

2000-06-01 实施

---

国家有色金属工业局 发布

## 前 言

为了确保高铅锑锭产品质量,满足用户需求,以适应市场经济发展的需要,特制定本标准。  
高铅锑锭是铅锑矿生产的铅锑合金。主要用于生产蓄电池合金、印刷合金及多种轴承合金。  
本标准附录 A、附录 B、附录 C 均属提示的附录,分别为高铅锑锭中锑、铅、砷含量的测定方法。  
本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。  
本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。  
本标准由柳州华锡集团有限责任公司负责起草。  
本标准主要起草人:杨芸仙、韦元基、韦荣华、陆振益。

## 高 铅 锑 锭

### 1 范围

本标准规定了高铅锑锭的产品要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。  
本标准适用于以铅锑矿为原料生产的高铅锑锭。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3253.2—1982 锑化学分析方法 邻二氮杂菲光度法测定铁量

GB/T 3253.4—1982 锑化学分析方法 原子吸收分光光度法测定铜量

GB/T 3253.6—1982 锑化学分析方法 燃烧碘量法测定硫量

GB/T 4103.8—1983 铅基合金化学分析方法 硫脲光度法测定铋量

GB/T 4103.12—1983 铅基合金化学分析方法 原子吸收分光光度法测定锌量

GB/T 8170—1987 数值修约规则

### 3 订货合同内容

本标准所列产品订货合同应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 牌号;
- c) 对杂质含量的特殊要求;
- d) 数量;
- e) 标准编号、年代号;
- f) 其他。

### 4 要求

#### 4.1 产品特性

具有金属光泽的固体,密度约  $7.3 \text{ g/cm}^3$ ,熔点  $580^\circ\text{C}$ 。

#### 4.2 产品分类

高铅锑锭按化学成分分为两个牌号:SbPb90-6、SbPb88-6。

#### 4.3 化学成分

高铅锑的化学成分应符合表1的规定。

#### 4.4 高铅锑锭表面应无飞边,无明显凹陷,无气泡,无夹渣。

#### 4.5 杂质含量的末位数字按 GB/T 8170 进行修约。