



中华人民共和国国家标准

GB/T 147—2020
代替 GB/T 147—1997

印刷、书写和绘图用原纸尺寸

Untrimmed sizes of printing, writing and drawing paper

(ISO 217:2013, Paper—Untrimmed sizes—Designation and tolerances for primary and supplementary ranges, and indication of machine direction, MOD)

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 147—1997《印刷、书写和绘图用原纸尺寸》。本标准与 GB/T 147—1997 相比，主要技术变化如下：

- 修改了适用范围(见第 1 章,1997 年版的第 1 章)；
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,1997 年版的第 2 章)；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 修改了尺寸和方向的表示方法(见第 4 章,1997 年版的第 3 章)；
- 调整了平板纸幅面尺寸的表示方法,将卷筒纸宽度尺寸与平板纸幅面尺寸合并(见第 5 章,1997 年版的第 4 章和第 5 章)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 217:2013《纸 未切边尺寸 基本、补充幅面的命名和公差及纵向的表示》。

本标准与 ISO 217:2013 的技术性差异及其原因如下：

- 关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下：
 - 用非等效采用国际标准的 GB/T 148 代替了 ISO 216；
 - 用等效采用国际标准的 GB/T 10739 代替了 ISO 187。
- 根据标准的实际使用目的,修改了适用范围(见第 1 章)。
- 增加了卷筒纸宽度尺寸,以符合我国国情(见 5.3)。
- 修改了允许偏差,以符合我国国情(见 6.1)。
- 增加了“试样按 GB/T 10739 规定的标准大气条件进行温湿处理”的表述,更为合理(见 6.2)。

本标准做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称,以符合我国行业使用习惯。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位：山东华泰纸业股份有限公司、中国制浆造纸研究院有限公司、利辛县宏达铝塑包装有限公司、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人：温建宇、邱文伦、张凤山、刘文峰、黎的非、周景蓬。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 147—1959、GB/T 147—1989、GB/T 147—1997。

印刷、书写和绘图用原纸尺寸

1 范围

本标准规定了印刷、书写和绘图用原纸的尺寸和方向的表示方法、尺寸和纵向的表示以及偏差。
本标准适用于印刷、书写和绘图用原纸的尺寸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 148 印刷、书写和绘图纸幅面尺寸(GB/T 148—1997, neq ISO 216:1975)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002, eqv ISO 187:1990)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

横向 cross direction

与纸机运行方向垂直的方向。

3.2

纵向 machine direction

与纸机运行方向平行的方向。

3.3

切边后纸的尺寸 trimmed size

原纸按 GB/T 148 进行裁切后的尺寸。

3.4

原纸尺寸 untrimmed size

未经切边的纸张的尺寸。

3.5

基本幅面 primary range

未切边纸张,用于裁切成 GB/T 148 规定的尺寸,该切边过程只需进行简单的处理。

3.6

补充幅面 supplementary range

未切边纸张,用于裁切成 GB/T 148 规定的尺寸,该切边过程比裁切基本幅面需要更多的裁切次数。

3.7

纵向纸 long grain

纸页长边与纵向平行的纸。