



中华人民共和国国家标准

GB/T 4516—2013
代替 GB/T 4516—1995

家用缝纫机 缝厚能力测试方法

Household sewing machine—
Determination of sewing capacity

(ISO 4815:1980, MOD)

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4516—1995《家用缝纫机 缝厚能力测试方法》。

本标准与 GB/T 4516—1995 相比,主要技术变化如下:

- 对原标准“规范性引用文件”作了修改,引用了这些文件的最新版本;
- 将原标准中“试料”修改为“缝料”。

本标准使用新起草法修改采用 ISO 4815:1980《家用缝纫机 缝厚能力测试方法》。

本标准与 ISO 4815:1980 的技术性差异及其原因如下:

- 关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下:

- 增加了 GB/T 406—2008(见 3.1);
- 增加了 GB/T 6836—2007(见 3.2);
- 增加了 QB/T 1514—2011(见 3.3)。

- 删除了 ISO 4815:1980 的第 3 章“定义”、第 4 章“原则”和附件内容,修改了图 1 和图 2 的内容。

本标准与 ISO 4815:1980 在结构上有调整,ISO 4815:1980 的第 4 章、第 5 章、第 6 章、第 7 章、第 8 章、第 9 章分别调整为本标准的 4.1、第 3 章、4.2、4.3、第 5 章、第 6 章。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会(SAC/TC 152)归口。

本标准主要起草单位:国家缝纫机质量监督检验中心、上海市缝纫机研究所、浙江新飞跃缝纫机股份有限公司。

本标准主要起草人:王伟刚、张维青、叶普昌。

本标准首次发布于 1995 年。

家用缝纫机 缝厚能力测试方法

1 范围

本标准规定了家用缝纫机缝厚能力测试方法的缝料和器具、测试方法、测试要求和测试报告。
本标准适用于电动机驱动的家家用缝纫机,也可用于手动或脚踏驱动的家家用缝纫机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2008 棉本色布

GB/T 6836—2007 缝纫线

QB/T 1514—2011 家用缝纫机 机针

3 缝料和器具

3.1 缝料

按 GB/T 406—2008 中规定的卡其(中特),将其裁成长 200 mm,宽 90 mm 的缝料。

3.2 缝线

按 GB/T 6836—2007 中规定的 14 tex/3 丝光处理的 ZS 捻向棉线。

3.3 机针

按 QB/T 1514—2011 中规定的 Nm 80 机针。

4 测试方法

4.1 测试原则

以规定的缝纫速度、缝线、机针和缝料,进行缝厚试验,并逐次增加缝料的层数,直到不能达到本标准第 5 章测试各项要求为止,其缝合的缝料层数,就是被测缝纫机的缝厚能力。

4.2 测试条件

4.2.1 按照制造厂使用说明书的规定,装上和线缝相对应的随机供应的机针和压脚。

4.2.2 按照制造厂使用说明书的规定,调节压脚的压力。压脚压力的调节应符合下列要求:

- a) 如果在使用说明书中未规定具体数值,而有供使用时调节的压脚压力调节装置时,则压脚放下位置时的压力应调节到 $18\text{ N} \pm 1\text{ N}$;
- b) 如果没有调节装置,或者虽有调节装置却非使用者调节的、则保持制造厂出厂时所固定的原状。