



中华人民共和国国家标准

GB/T 24202—2009

光缆增强用碳素钢丝

Carbon steel wire for optical fiber cable tension members

2009-07-08 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：法尔胜集团公司、江苏狼山钢绳股份有限公司、南通帅龙钢绳有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：董东、陆建丰、邓海燕、杨伟、张春雷、冯平、虞建宏、施忠、戴石锋、王玲君。

光缆增强用碳素钢丝

1 范围

本标准规定了光缆增强用碳素钢丝的尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志及质量证明书。

本标准适用于光纤光缆用加强件等类似用途的镀锌和磷化圆形碳素钢丝(以下简称钢丝)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件最新版本的。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239 金属线材扭转试验方法

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2976 金属材料 线材 缠绕试验方法

GB/T 4354 优质碳素钢热轧盘条

GB/T 8653 金属杨氏模量、弦线模量、切线模量和泊松比试验方法(静态法)

GB/T 9792 金属材料上的转化膜 单位面积膜质量的测定 重量法

3 术语和定义

GB/T 228 确定的以及下列术语和定义适用于本标准。

磷化钢丝 **phosphated steel wire**

经磷化处理且表面带有磷化膜的成品钢丝。

4 钢丝订货内容

按本标准订货的合同应包括以下内容:

- a) 本标准号;
- b) 产品名称;
- c) 公称直径;
- d) 数量(长度);
- e) 表面状态;
- f) 公称抗拉强度级;
- g) 包装方式;
- h) 其他要求。

5 尺寸、外形及允许偏差

5.1 尺寸

5.1.1 公称直径

钢丝公称直径应符合表 1 的规定,验收钢丝时确定各项检验结果都应以公称直径为基础。