



中华人民共和国国家标准

GB/T 11563—1995

汽车 H 点确定程序

Motor vehicles—Procedure
for H-point determination

1995-11-16 发布

1996-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

汽车 H 点确定程序

Motor vehicles—Procedure
for H-point determination

GB/T 11563—1995

代替 GB/T 11563—89

本标准等效采用国际标准 ISO 6549—1980《道路车辆——确定 H 点的程序》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用三维 H 点装置来确定汽车座椅 H 点位置的程序。

本标准适用于驾驶员踵点至 R 点间垂直距离小于 550 mm, 靠背后倾角大于 5°或由大腿杆表示的大腿中心线与水平线夹角大于 5°的任何汽车设计和检验。

2 术语

2.1 三维 H 点装置

用来确定汽车座椅 H 点的装置。

2.2 H 点

指三维 H 点装置的躯干和大腿的铰接中心, 它位于此装置的两侧 H 点标记钮间的装置的中心线上。

2.2.1 “R 点”即“乘坐基准点”

指制造厂规定的设计 H 点, 该点:

a. 确定了由制造厂规定的座椅每个设计乘坐位置的最后面的正常驾驶和乘坐位置, 它考虑了所有的座椅可能调节状态(水平、垂直及倾斜)。

b. 具有相对于所设计的车辆的结构建立的座标。

c. 模拟人体躯干和大腿铰接中心位置。

d. 做为安放二维人体样板的参考点。

2.2.2 汽车座椅 H 点

指三维 H 点装置的躯干线和大腿中心线的交点。是用三维 H 点装置测得的, 此装置应选用适当腿长数据, 并安装在制造厂规定的座椅的正常驾驶或乘坐姿势时最后位置。汽车座椅 H 点由三维 H 点装置上的 H 点标记钮测得。

2.3 躯干线

指三维 H 点装置头部空间探测杆的中心线。

2.3.1 设计靠背角

指通过 R 点的铅垂线与二维人体样板的躯干线之间的夹角。

2.3.2 实际靠背角

指三维 H 点装置探测杆处于最后位置时, 由位于其上的靠背角量角器测得, 通过 H 点的垂线与躯干线之间的夹角。

2.4 乘员中心面(C/LO)