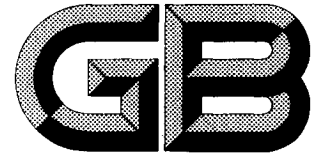


UDC 621.831.001.4:629.12
U 48



中华人民共和国国家标准

GB 11572—89

船用齿轮箱台架试验方法

Test methods of marine gearbox

1989-08-10发布

1990-03-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 11572—89

船用齿轮箱台架试验方法

Test methods of marine gearbox

1 主题内容与适用范围

本标准规定了多片摩擦离合及圆柱齿轮传动的船用齿轮箱(以下简称齿轮箱)的性能试验、型式试验和出厂试验方法。

本标准适用于各种不同传递能力的具有正、倒车和离合、减速功能的齿轮箱以及功能相同的其他形式的齿轮箱的台架试验。

2 引用标准

GB 6404 齿轮装置噪声声功率级测定方法

3 齿轮箱试验

齿轮箱试验按表1规定进行。

表 1

试验类别 齿轮箱情况	性能试验	型式试验	出厂试验
新产品开发	—	√	—
产品改型	√	△	—
产品出厂	—	—	√
定期抽查	√	—	—

注：√表示必须进行的试验。

△表示特殊订货的改型产品，其传递转矩的零、部件，如已得到船检认可，则可不再进行型式试验。

4 试验前准备

4.1 提交试验的齿轮箱，应按规范规定批准的图纸和技术要求检查合格。

4.2 试验所用仪器、仪表、设备应具有有效的检验合格证。

4.3 齿轮箱安装在试验台位上的对中精度要求。

4.3.1 齿轮箱的输入、输出法兰与试验台位设备的对应法兰为刚性联接时，其法兰径向跳动不大于0.05 mm，法兰端面圆跳动在法兰直径每100 mm 不大于0.02 mm。

4.3.2 齿轮箱的输入、输出法兰与试验台位设备的对应法兰为弹性联接时，其法兰径向跳动不大于