

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8052—94

渔船300系列柴油机 干片式离合器修理技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国水产
行业标准
渔船300系列柴油机
干片式离合器修理技术要求

SC/T 8052—94

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11 千字
1995年3月第一版 1995年3月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-9765

*

标 目 259—43

渔船300系列柴油机 干片式离合器修理技术要求

代替 SC 52—80

1 主题内容与适用范围

本标准规定了渔船用300系列柴油机干片式离合器及推力轴承的修理技术要求。

本标准适用于渔船用300系列柴油机干片式离合器及推力轴承修理后的质量验收。

2 主要零件的材料与配合间隙

2.1 主要零件的材料按图样规定进行制造。在保证原设计要求的条件下,允许用其他材料代替。

2.2 干片式离合器及推力轴承简图见图1。

2.3 主要零件的配合应按表1规定。

表 1

mm

序号	部位代号	名称	公称尺寸	配合性质	新装值	修换值	使用极限
1	A	1316 轴承与推力轴	φ80	过盈	0.015~0.025	松动	
2	B	连动齿轮与推力轴	φ152	过渡	隙 0.037~盈 0.03	隙 0.05	松动
3	D	滑动环与推力轴	φ152	间隙	0.15~0.20	隙 0.30	0.35
4	E	滑动环与滑锥	φ176	过盈	0.05~0.08	松动	
5	T	撑脚与撑脚销	φ21	间隙	0.02~0.05	隙 0.10	0.12
6	S	撑脚销与撑脚支架	φ21	过渡	隙 0.02~盈 0.01	隙 0.05	0.07
7	L	撑脚与撑脚支架	40	轴向间隙	1.00		
8	H	滚轮与滚轮销	φ12	间隙	0.01~0.02	隙 0.05	0.07
9	G	滚轮销与撑脚	φ12	过渡	隙 0.01~盈 0.02	隙 0.05	0.07
10	K	滚轮与撑脚	10	轴向间隙	0.40~0.50		
11	F	推架与滑动环	18	轴向间隙	0.20~0.30		
12		推力轴颈与轴瓦	φ180	间隙	0.30~0.35	隙 0.45	0.50
13		推力轴环与推力块	75	轴向间隙	0.20~0.25		
14	M	推力环与推力轴	φ155	径向过盈	0.01~0.03	松动	
15	Q	推力环与推力轴	200	轴向过盈	0.01~0.03	松动	