



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 425—2013
代替 YS/T 425—2000

锑 铍 芯 块

Antimony-beryllium pellets

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 425—2000《铋铍芯块》。本标准与 YS/T 425—2000 相比,主要变化如下:

- 取消所引用标准的日期;
- 增加了铋铍芯块的均匀性要求;
- 删除描述产品尺寸和允许偏差的表 3 和描述状态和规格的表 1;
- 增加了尺寸和垂直度测量器具的精度要求;
- 修改了产品外观质量检验方法;
- 将每批产品化学分析至少取 1 个试样修改为至少取 2 个试样;
- 修改了产品包装的要求;
- 增加了合同(或订货单)内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西北稀有金属材料研究院、西安弘海金属材料有限责任公司。

本标准主要起草人:苏东峰、乔鹏、王新成、王鹏、王丹鹏、李峰、孙洪涛、李晖、杨军红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 425—2000。

铋 铍 芯 块

1 范围

本标准规定了铋铍芯块的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于由铋粉和铍粉的均匀混合物压制成型的铋铍芯块。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的引用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

YS/T 426(所有部分) 铋铍芯块化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 产品牌号、状态和规格

产品牌号为 SbBe20,其状态和规格见表 1。

表 1

牌号	制造方法	供应状态	规格
SbBe20	粉末冶金	压制态	按需方要求

3.1.2 标记示例

用铋粉和铍粉制造的、压制状态、直径为 8.8 mm、长度为 15 mm 的铋铍芯块标记为:
芯块 SbBe20 ϕ 8.8 \times 15 YS/T 425—2013。

3.2 产品的化学成分

产品的化学成分应符合表 2 的规定。

表 2

化学成分(质量分数)/%									
Sb+Be,不小于	Be/(Sb+Be)	杂质元素含量,不大于							
		BeO	Fe	Si	Al	Mg	Pb	Mn	C
99	20.30~23.30	1.00	0.10	0.15	0.05	0.02	0.04	0.04	0.10
注: Sb+Be 含量包括 BeO 中的 Be 含量。									