

ICS 91.140.60
Y 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 22755—2008

卡压式铜管路连接件

Brass fittings with press compression sleeves for pipe system

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
卡压式铜管路连接件
GB/T 22755—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2009年4月第一版 2009年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-36340

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准与 ASTM F2080-05《交联聚乙烯(PE-X)管用金属压缩卡套冷扩式管件标准》的一致性程度为非等效,同时结合国内、国际市场实际应用要求制定。

本标准由中国轻工联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:浙江世进水控股份有限公司、佛山市质量计量监督检测中心、宁波埃美柯铜阀门有限公司、上海汉卫管道工程技术有限公司、廊坊开发区荣盛建筑设计有限公司、上海建筑五金工业研究所有限公司。

本标准主要起草人:林岳华、林华福、郑雪珍、周礼、李万乐、田虎、艾金辉、龚敏、黄晓峰、黄永忠、张建生、忻成梁。

卡压式铜管路连接件

1 范围

本标准规定了供水管道(包括饮用水)用卡压式铜管路连接件(以下简称管件)的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于公称压力不大于 1.0 MPa、介质温度不大于 90 ℃ 的交联聚乙烯(PE-X、PE-RT)管用卡压式铜管路连接件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2546.2—2003 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第2部分:试样制备和性能测定(ISO 1873-2:1997,MOD)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 3280—2007 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 5231—2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 6111—2003 流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法(ISO 1167:1996,IDT)

GB/T 7306.1—2000 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 7306.2—2000 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 7307—2001 55°非密封管螺纹(eqv ISO 228-1:1994)

GB/T 10922—2006 55°非密封管螺纹量规(ISO 228-2:1987,MOD)

GB/T 15820—1995 聚乙烯压力管材与管件连接的耐拉拔试验(eqv ISO 3501:1976)

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 18992.2—2003 冷热水用交联聚乙烯(PE-X)管道系统 第2部分:管材

GB/T 19278—2003 热塑性塑料管材、管件及阀门通用术语及其定义

GB/T 19993—2005 冷热水用热塑性塑料管道系统 管材管件组合系统热循环试验方法

GB/T 20078—2006 铜和铜合金 锻件

HG/T 2902—1997 模塑用聚四氟乙烯树脂

ISO 7-2:2000 螺纹密封连接的管螺纹 第2部分:用极限量规验证

3 术语和定义

GB/T 19278—2003 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

金属卡套 metallic sleeves

使管件本体与管材实现紧密连接的零件。

3.2

卡压式铜管路连接件 brass fittings with press compression sleeves for pipe system

由管件本体、金属卡套及塑料座等构成,通过安装将金属卡套压紧在管材外端,以实现密封和紧固