

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8102—94

钢 丝 网 水 泥 海 洋 渔 船 工 艺 规 程

1994-10-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

钢丝网水泥海洋渔船
工 艺 规 程

1 主题内容与适用范围

本规程规定了钢丝网水泥海洋渔船船体材料质量及建造工艺技术要求。

本规程适用于建造船长不大于 40 m, 从事海洋捕捞生产的钢丝网水泥渔船, 对于内河、湖泊使用的水泥渔船或其他水产辅助运输水泥船也可参照使用。

2 引用标准

- GB 143 加工用原木
- GB 175 硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥
- GBJ 204 钢筋混凝土工程及验收规范
- GB 700 普通碳素结构钢技术条件
- GB 712 造船用结构钢技术条件
- GB 980 焊条分类及型号编制方法
- GB 981 低碳钢及低合金高强度钢焊条
- GB 982 铝和铬铝耐热钢焊条
- GB 983 不锈钢焊条
- GB 984 堆焊焊条
- GB 1499 热轧钢筋
- SC/T 8103 钢丝网水泥海洋渔船检验规程

3 材料

3.1 水泥

3.1.1 应用不低于 525 号的硅酸盐或普通硅酸盐水泥, 质量符合 GB 175, 并须附有物理力学性能、化学成分等出厂检验合格证。

抗硫酸盐水泥对海水的抗冻性及抗腐蚀性较好, 有条件时应予采用, 标号不得低于 525 号, 质量应符合 GB 175。

不应采用火山灰质硅酸盐水泥和矿渣硅酸盐水泥, 禁止使用无牌号和不合格水泥。

3.1.2 水泥堆存, 应严格防潮。堆放高度不宜超过 8 包, 堆放时间超过 1 个月时, 必须翻包, 以防硬结。受潮水泥和出厂超过 3 个月的水泥, 应筛除结块, 进行试验, 合格后方可使用。

3.1.3 建造同一艘水泥船, 一般应用同一品种、同一标号、同一厂生产的水泥。在特殊情况下, 应按船舶结构的同一部位, 用同一种水泥, 例如肋骨用一种水泥, 甲板用另一种水泥。

3.2 砂

3.2.1 宜采用淡水中粗砂, 最大粒径为 3 mm, 筛去小于 0.15 mm 的粉砂。砂的细度模量及级配应符合