

W 90
备案号:2721—1999

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90104—1999
eqv ISO 5233:1978

牵伸装置下沟槽罗拉 尺寸

Bottom fluted rollers for drafting systems—Dimensions

1999-03-09 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

本标准是为了适应国际贸易、技术和经济交流,以及采用国际标准的需要,根据我国国情制定的。其主要内容等效采用国际标准 ISO 5233:1978《纺织机械与附件——牵伸装置下沟槽罗拉》。

本标准在一些章节中的排列及内容上略有改变:

——第 1 章由“适用范围”改为“范围”。

——第 2 章由“参考资料”改为“引用标准”,并增加了引用标准的导语。

——第 3 章的“尺寸”中将表 1 及表 2 合并为表 1,表中的直径尺寸(28)去掉括弧,增加带括弧的非优先选用尺寸——(62.5),图 1 及图 2 中的“皮辊”用双点划线表示;锭距“ g ”亦列入表中。

国际标准 ISO 5233:1978 已于 1994 年由 ISO/TC 72 确认为继续有效。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、上海纺织机械专件厂、常州纺机罗拉厂、经纬纺织机械厂、衡阳纺织机械厂。

本标准主要起草人:朱林宝、张锡英、蒋九颖、徐美、刘滔。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准化团体(ISO 成员团体)的世界性联合组织。国际标准的制定工作是通过 ISO 各技术委员会来完成的。凡对技术委员会建立的某一项课题感兴趣的每个成员,有权出席该委员会。与 ISO 有联络的政府间或非政府间的国际组织也可参加其工作。

由各技术委员会采纳的国际标准草案,在 ISO 理事会批准成为国际标准之前,应分发给各成员征得同意。

国际标准 ISO 5233 是由纺织机械与附件技术委员会(ISO/TC 72)制定的,并于 1977 年 5 月分发给各成员。

已经下列各成员国同意:

比利时、意大利、南非、捷克、日本、西班牙、埃及、荷兰、瑞士、法国、菲律宾、土耳其、德国、波兰、英国、印度、罗马尼亚、前苏联。

没有成员国表示反对。

中华人民共和国纺织行业标准

牵伸装置下沟槽罗拉 尺寸

FZ/T 90104—1999
eqv ISO 5233:1978

Bottom fluted rollers for drafting systems—Dimensions

1 范围

本标准规定了纺纱准备和纺纱机械牵伸装置下沟槽罗拉沟槽部分的直径和宽度。
本标准适用于纺纱准备和纺纱机械牵伸装置下沟槽罗拉。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5459—1985 环锭细纱机、环锭捻线机 锭距

3 尺寸(见图1、图2及表1)

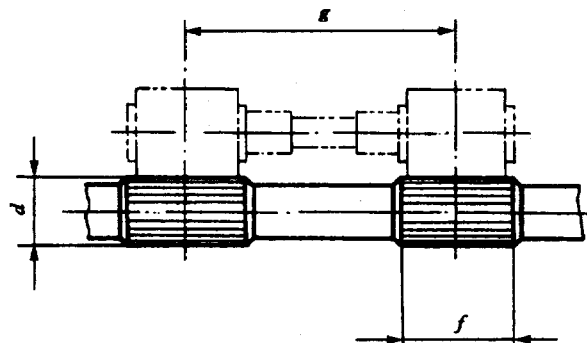


图1 细纱机和粗纱机用下沟槽罗拉

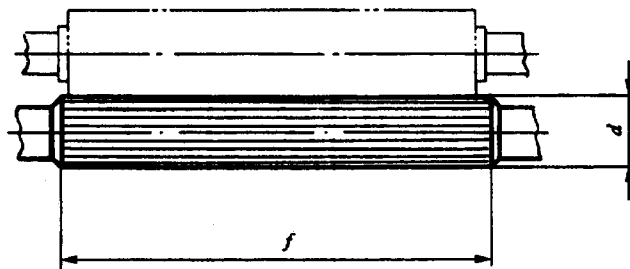


图2 纺纱准备机械用下沟槽罗拉

图1和图2中:

d —沟槽罗拉直径;

f —沟槽宽度;

g —锭距。