



中华人民共和国国家标准

GB/T 31393—2015

重型卧式车床 技术条件

Heavy duty horizontal lathes—Specifications

2015-05-15 发布

2015-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国工业机械联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本标准起草单位:齐重数控装备股份有限公司、武汉重型机床集团有限公司。

本标准主要起草人:胡巍、杨春晖、卜明珠、伍竞平。

重型卧式车床 技术条件

1 范围

本标准规定了一般用途和普通精度的重型卧式车床制造和验收的要求。

本标准适用于床身上最大回转直径 1 000 mm~5 000 mm, 顶尖间最大工件重量大于或等于 10 t 的普通和数控重型卧式车床。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件

GB/T 6576—2002 机床润滑系统

GB/T 9061—2006 金属切削机床 通用技术条件

GB 15760 金属切削机床 安全防护通用技术条件

GB/T 16769—2008 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB/T 23569—2009 重型卧式车床检验条件 精度检验

GB/T 23570—2009 金属切削机床 焊接件通用技术条件

GB/T 23572—2009 金属切削机床 液压系统通用技术条件

GB/T 23575—2009 金属切削机床 圆锥表面涂色法检验及评定

GB/T 25373—2010 金属切削机床 装配通用技术条件

GB/T 25374—2010 金属切削机床 清洁度的测量方法

GB/T 25375—2010 金属切削机床 结合面涂色法检验及评定

GB/T 25376—2010 金属切削机床 机械加工件通用技术条件

3 一般要求

按本标准验收机床时, 应同时对 GB/T 9061—2006、GB/T 23570—2009、GB/T 25373—2010、GB/T 25376—2010 中未经本标准具体化的其余项目进行检验。

4 附件和工具

4.1 应随机供应下列附件和工具:

- a) 专用工具一套;
- b) 地脚螺栓、螺母、垫圈、调整垫铁一套。

4.2 扩大机床使用性能的特殊附件, 应根据用户要求按协议供应。

4.3 机床的标准附件和工具, 均应保证连接部位的互换性和使用性能。

5 安全卫生

5.1 机床电气系统的安全应符合 GB 5226.1 的规定。