



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92013—2017
代替 FZ/T 92013—2006

SL 系列上罗拉轴承

SL series top roller bearings

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92013—2006《SL 系列上罗拉轴承》，与 FZ/T 92013—2006 相比主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2006 年版第 2 章)；
- 对第 3 章进行了编辑性修改(见第 3 章,2006 年版第 3 章)；
- 修改了工字形密封结构轴承的简图(见图 2,2006 年版图 2)；
- 修改了外圈(壳)直径的尺寸系列(见表 3,2006 年版表 3)；
- 修改了外圈(壳)长度的尺寸系列(见表 4,2006 年版表 4)；
- 修改了握持档规格代号、尺寸及公差(见表 6,2006 年版表 6)；
- 修改了对钢球的要求和试验方法(见 4.5、5.6,2006 年版 4.5、5.6)；
- 修改了轴承相关件硬度的试验方法(见 5.5,2006 年版 5.5)；
- 修改了型式检验的有关条款(见 6.1,2006 年版 6.2)；
- 修改了检验项目、样本数量、合格率(见表 8,2006 年版表 8)；
- 增加了包装箱上的储运图示标志的要求(见 7.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、南通五洲机械制造有限公司、安徽八一纺织器材有限公司、无锡市玉祁纺织机械配件厂、无锡市玉祁明珠纺织专件有限公司、上海人本集团有限公司、衡阳纺织机械有限公司、晋中经纬轴承制造有限公司。

本标准主要起草人：李立平、韩健、肖国华、张健华、刘政、郭长健、谢军、郑林海。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 5—1982；
- FZ/T 92013—1992、FZ/T 92013—2006。

SL 系列上罗拉轴承

1 范围

本标准规定了 SL 系列上罗拉轴承(以下称轴承)的分类、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉、毛、麻、绢、化纤纯纺和混纺的有捻粗纱机和细纱机牵伸机构中的双外圈(壳)上罗拉轴承。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 308.1—2013 滚动轴承 球 第 1 部分:钢球

GB/T 18254 高碳铬轴承钢

JB/T 1255 滚动轴承 高碳铬轴承钢零件 热处理技术条件

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类、标记、尺寸系列及公差

3.1 分类

按防尘结构的型式分为:

——叠片式密封结构,见图 1;

——工字形密封结构,见图 2。

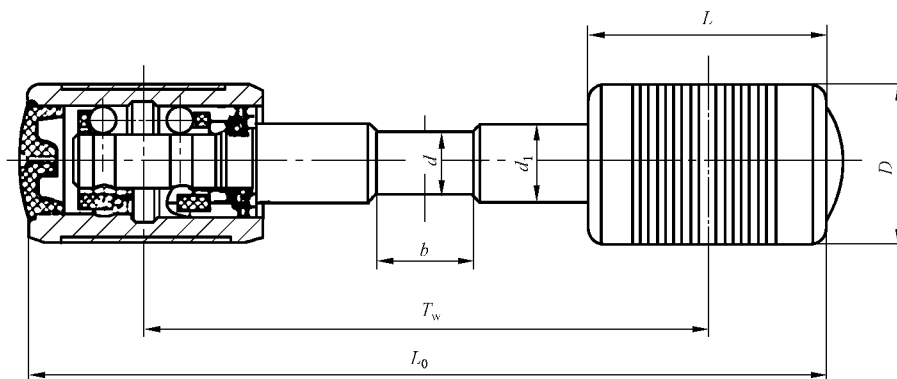


图 1