

ICS 81.060.20
Y 88



中华人民共和国国家标准

GB/T 13524.1—2015
代替 GB/T 13524.1—1992

陈设艺术瓷器 第 1 部分：雕塑瓷

Standard of artistic porcelain—
Part 1: Carved porcelain

2015-07-03 发布

2016-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 13524《陈设艺术瓷器》分为三个部分：

- 第1部分：雕塑瓷；
- 第2部分：器皿瓷；
- 第3部分：文化用瓷。

本部分为 GB/T 13524 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 13524.1—1992《陈设艺术瓷器 雕塑瓷》。与 GB/T 13524.1—1992 相比，主要技术差异如下：

- 删除了“底板粘渣”术语(见 1992 年版的 3.2.4)；
- 删除了吸水率的技术要求和试验方法(见 1992 年版的 5.1、6.1)；
- 修改了产品规格误差(见 5.1,1992 年版的 5.5)；
- 修改了釉面的要求(见 5.2.1,1992 年版的 5.2)；
- 修改了裂纹的技术要求(见表 3,1992 年版的表 3)；
- 修改了检验规则(见第 7 章,1992 年版的第 7 章)。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国日用陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 405)归口。

本部分起草单位：福建省佳美集团公司、德化县质量计量检测所、福建省日用陶瓷产品质量监督检验中心、福建省泉州龙鹏集团有限公司、德化县苏清河艺瓷苑、福建冠福现代家用股份有限公司、德化蕴玉陶瓷雕塑艺术研究所、德化县聚益瓷雕工艺厂、福建省德化县飞天陶瓷有限公司、广东长城集团股份有限公司。

本部分主要起草人：陈国典、陈志翰、杨剑民、柯宏荣、瞿凤珍、林雪萍、王培景、陈瑞文、郑智奥、苏友德、林建胜、郑雄伟、蔡廷祥、黄志亮、周冬菊。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13524.1—1992。

陈设艺术瓷器

第 1 部分：雕塑瓷

1 范围

GB/T 13524 的本部分规定了雕塑瓷的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存规则。

本部分适用于雕塑瓷产品,不适用于特种工艺雕塑瓷和工贸双方协商认可的雕塑瓷产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3301 日用陶瓷的容积、口径误差、高度误差、重量误差、缺陷尺寸的测定方法

GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则

GB/T 3303 日用陶瓷器缺陷术语

GB/T 5000 日用陶瓷名词术语

3 术语和定义

GB/T 5000、GB/T 3303 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

特种工艺雕塑瓷 special technical carved porcelain

在造型和装饰上,技术难度大、工艺要求高或按客户要求定制、仿制,并符合下列条件之一的:

- a) 精雕细刻的捏雕、镂雕、浮雕及采用特种工艺造型和综合装饰的雕塑瓷;
- b) 小于 50 mm 的微型雕塑瓷和大于 800 mm 的超特型雕塑瓷。

3.2

镀膜装饰 plating film decoration

采用镀膜方法,使产品表面形成一层色膜。

3.3

合缝迹 seam mark

产品表面呈现的合缝痕迹。

3.4

注浆纹

吊浆 vein of casting slip

产品表面呈现的线状痕迹。