

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8136—94

渔船管系阀件修理技术要求

1994-10-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国水产
行 业 标 准
渔船管系阀件修理技术要求

SC/T 8136—94

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4 千字

1995 年 3 月第一版 1995 年 3 月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号：155066·2-9635

*

标 目 256—22

渔船管系阀件修理技术要求

代替 SC 136—85

1 主题内容与适用范围

本标准规定了阀件的修理质量要求和试验要求。

本标准适用于工作压力从 0.10 MPa 至 0.90 MPa 的渔船管系阀件的修理(不包括制冷系统管系阀件的修理)。

2 阀件修理的一般规定

2.1 管系阀件的修复必须保证生产安全和工作可靠,修理技术要求按表 1 规定。

表 1

序号	名称	修理及换新标准	材料	试验压力		试验介质	备注
				车间内	装船后		
1	铜质截止止回阀、铜质吸入通海阀、铜质闸阀、铜质放泄旋塞、铜质截止阀	拆、清、检,如有泄漏阀体与阀盘光车研配修后试压。仍有泄漏应换新阀体或阀盘	青铜	$p_s = 1.5p$	随船做效用试验	水	
2	铸铁法兰截止阀、铸铁旋塞、铸铁减压阀、铸铁溢流阀、铸铁止回阀、铸铁截止止回阀、铸铁消防阀、铸铁阀箱	拆、洗、检,如有泄漏阀体与阀盘光车或镶套研配。当阀体腐蚀超过壁厚 2% 应换新。阀盘修后试漏应换新	铸铁	$p_s = 1.5p$	随船做效用试验	水	
3	电磁阀	拆、检、洗,如有泄漏应更换零部件	铸铁	$p_s = 1.5p$	随船做效用试验	水	
4	铜质防浪阀	拆、洗、检,修理活络板销子和销孔换上新垫片	青铜	$p_s = 1.5p$	随船做效用试验	水	
5	铸铁带滤网吸入止回阀	拆、洗、检,如有泄漏阀体与阀盘光车研配阀体锈蚀超过壁后 20% 换新	铸铁	0.1 MPa	随船做效用试验	水	
6	安全阀	拆、洗、检,如有泄漏研磨,检查弹簧,质量不合格换新	钢	$p_s = 1.5p$	随船做效用试验	水	试验合格后铅封
7	球阀液控单向阀	拆、洗、检,如有泄漏研磨或换零部件	钢	$p_s = 1.5p$	随船做效用试验	水	

注: p_s 为试验压力, p 为设计压力。

2.2 管系阀件的主要零部件换新时毛坯应符合下列要求。

2.2.1 铸钢件成品的端部不得有管缩和缩孔,表面不应有夹层、折叠、裂纹、结疤、夹渣、密集的发纹过烧等缺陷。对于不影响成品强度的分散缺陷可允许存在。但缺陷不得超过 3 mm,总数量不得超过 3 处,

中华人民共和国农业部 1994-10-01 批准

1995-01-01 实施