



中华人民共和国国家标准

GB/T 6480—2002
代替 GB/T 6480—1994

凿岩用硬质合金钎头

Carbide detachable bit for rock drilling

(ISO 1718:1991, Rock drilling equipment—Drill rods with tapered connection for percussive drilling; ISO 10207:1991, Rock drilling equipment—Rope threaded drill steel equipment for percussive drilling, nominal sizes 22 mm to 38 mm; ISO 10208:1991, Rock drilling equipment—Left-hand rope threads, NEQ)

2002-11-29 发布

2003-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准中锥体连接钎头对应国际标准 ISO 1718:1991《凿岩钎具 冲击凿岩锥形连接钻杆和可拆式钻头》、波形螺纹连接钎头对应 ISO 10207:1991《凿岩钎具 冲击凿岩用公称尺寸为 22 mm 至 38 mm 的波形螺纹钢钎设备》、左旋波形螺纹对应 ISO 10208:1991《凿岩钎具 左旋波形螺纹》，本标准与国际标准的一致性程度为非等效。主要差异如下：

- 锥体连接钎头增加钎头锥孔大端直径 d_3 为 18.9 mm、19 mm、23.5 mm 三种规格。
- 钎头锥孔高度根据国内生产使用情况调整为 ≥ 47 mm。
- 波形螺纹连接钎头增加钎头螺纹直径 G 为 45 mm、51 mm 两种规格。
- 左旋波形螺纹 R_2 尺寸略做调整。
- 增加第 5 章技术要求、第 6 章试验方法、第 7 章检验规则、第 8 章包装、标志、运输、贮存。

自本标准实施之日起，代替 GB/T 6480—1994《凿岩用硬质合金钎头》。

本标准此次修订对下列条文进行了修改：

——取消 3.1.2 中图 2、图 3，增加图 8 九齿球齿钎头图、图 9 十二齿球齿钎头图及图 10～图 12 复合钎头图；

——增加复合钎头型别代号及示例；

——取消表 1 中“厚刃”栏、“斜假刃”栏；

——表 3 中增加钎头锥孔大端直径 23.5 mm 规格，配 H22 钎杆的钎头锥孔高度 l_1 改为 ≥ 47 ；增加了配用钎杆规格代号及配用钎杆锥体小端直径尺寸；

——表 4 中增加波形螺纹连接钎头螺纹直径 G 为 45 mm、51 mm 两种规格。

——更改 3.3；

——取消 4.3～4.3.2 对钎头壳体硬度的规定及表 6 中相应内容；

——取消 6.3；

——更改 7.2.3。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：贵阳钢厂、钢铁研究总院。

本标准起草人：龙 潜、王 彬、杜简丽、王筑生、栾 燕、董鑫业。

本标准 1986 年 6 月首次发布，1994 年 6 月第一次修订。

凿岩用硬质合金钎头

1 范围

本标准规定了硬质合金钎头的分类、代号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于凿岩用直径 36 mm~127 mm 硬质合金钎头。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2527 矿山、油田钻具用硬质合金齿

YS/T 296 凿岩工具用硬质合金制品

3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 标准编号;
- b) 产品名称;
- c) 牌号;
- d) 规格代号;
- e) 尺寸与外形;
- f) 特殊要求。

4 分类、代号

4.1 钎头型号表示规则

4.1.1 钎头型号由类型代号、形别代号、钎头直径、主要尺寸和螺纹形式代号组成。

注:锥体连接钎头主要尺寸采用锥度和锥孔大端直径(锥度带小数点的,去掉小数点)。锥孔大端直径按四舍五入法保留两位整数,螺纹连接钎头主要尺寸采用螺纹公称直径。

4.1.2 钎头类型见图 1~图 12。

4.1.3 钎头类型代号和形别代号见表 1。

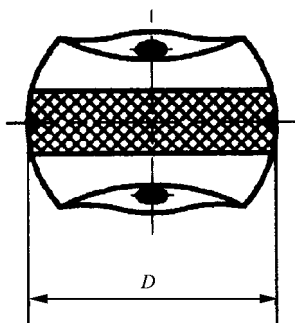


图 1 一字形(马蹄形)

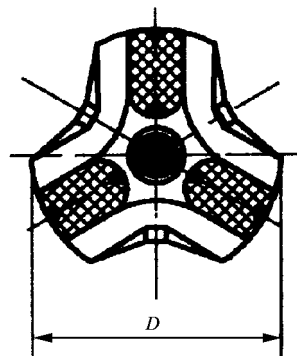


图 2 三刃形(实芯形)

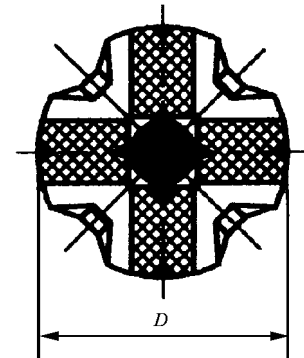


图 3 十字形(镶芯形)