



中华人民共和国国家标准

GB/T 6483—2008

代替 GB/T 6483—1986, GB/T 8714—1988

柔性机械接口灰口铸铁管

Soft mechanical joint grey cast iron pipe

2008-10-10 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分级和分类	3
5 尺寸、外形、重量及允许偏差	3
6 技术要求	9
7 试验方法	10
8 检验规则	11
9 包装、标志和质量证明书	11
10 运输和贮存	12
附录 A (规范性附录) 压兰	13
附录 B (规范性附录) 螺栓及六角螺母	16
附录 C (规范性附录) 橡胶密封圈及支撑圈	18
附录 D (规范性附录) 梯唇型橡胶圈	25

前 言

本标准代替 GB/T 6483—1986《柔性机械接口灰口铸铁管》和 GB/T 8714—1988《梯唇型橡胶圈接口铸铁管》，合并后标准名称为《柔性机械接口灰口铸铁管》。

本标准与 GB/T 6483—1986 和 GB/T 8714—1988 相比，主要变化如下：

- 对标准中的部分术语进行了定义；
- 对铸铁管进行分级与分类；
- 对煤气管的试验压力进行了修改；
- 规范了单位名称。

本标准附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 为规范性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：北京首钢华禹铸造厂、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：贾延明、黄建民、顾虹、赵树明、唐启森。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6483—1986；
- GB/T 8714—1988。

柔性机械接口灰口铸铁管

1 范围

本标准规定了连续铸铁管的分级、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和质量证明书、运输和贮存。

本标准适用于输送水及煤气用的柔性机械接口灰口铸铁直管及梯唇型橡胶圈接口连续铸铁直管(以下简称铸铁管)。铸铁管的使用应参照有关管道设计技术要求和施工规范。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 197 普通螺纹公差
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2002,eqv ISO 6506-1:1999)
- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 531.1 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1682 硫化橡胶低温脆性的测定 单试样法
- GB/T 1685 硫化橡胶在常温和高温下压缩应力松弛的测定
- GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 3672.1 橡胶制品的公差 第1部分:尺寸公差
- GB/T 5721 橡胶密封制品 标志、包装、运输、贮存的一般规定
- GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定
- GB/T 7759 硫化橡胶、热塑性橡胶 常温、高温、低温下压缩永久变形测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

管 pipe

端部有承、插口或法兰,内孔均匀、轴线成直线的铸件。不包括作为管件的盘承套管、盘承插管等。

3.2

插口 spigot

管或管件的凸状端口。