



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92066—2010
代替 FZ/T 92066—1998

松紧架装置通用技术条件

General specification for compensator device

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 92066—1998《松紧架装置通用技术条件》。

本标准与 FZ/T 92066—1998 相比主要变化如下：

——调整了分类和参数；

——提高了导布辊表面对安装基线平行度和导布辊水平度的要求。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：张家港市建业印染机械有限公司、晋江市佶龙机械工业有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：陈建荣、黎刚、张勇、张益群、李立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 92066—1998。

松紧架装置通用技术条件

1 范围

本标准规定了松紧架装置的分类、参数、要求和试验方法。

本标准适用于调节平幅织物和纱线在单元机或相关传动单元间速度差的染整机械通用装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 22801 纺织机械 染整机器导布辊 主要尺寸及要求

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

3 分类与参数

3.1 分类

3.1.1 按结构型式:立式、摆动式。

3.1.2 按平衡力形式:重锤平衡式、气动平衡式。

3.2 参数

见表 1。

表 1

单位为毫米

项 目	参 数
公称宽度(B)	1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600
轴承安装中心距(L)	$L=B+200、300、400、500$

4 要求

4.1 松紧架对织物张力的变化应反应灵敏,位置调节的动作应平稳。

4.2 气动松紧架的气缸压力应稳定,管路无泄漏现象。

4.3 检测器反应灵敏可靠。

4.4 导布辊应符合 GB/T 22801 的规定。

4.5 各导布辊转动灵活、平稳。

4.6 导布辊表面对安装基线的平行度公差 0.5 mm。

4.7 导布辊表面的水平度公差 0.5/1 000。

4.8 相邻导布辊之间的平行度公差 0.5 mm。

4.9 产品涂装应符合 FZ/T 90074 的规定。

5 试验方法

5.1 导布辊表面对安装基线的平行度(4.6),用重锤吊线法检测。