

ICS 59.120  
W 95

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

**FZ/T 92060—2010**  
代替 FZ/T 92060—1998

---

**吸 边 器**

**Selvedge guider**

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 92060—1998《吸边器》。

本标准与 FZ/T 92060—1998 相比主要变化如下：

- 调整了分类和参数；
- 调整了电动、光电吸边器两压辊之间夹持力；
- 调整了测量绝缘电阻时对环境的要求。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：晋江市信龙机械工业有限公司、江苏小太阳机械科技有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：柯清松、张瑞南、张勇、李立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 92060—1998。

# 吸 边 器

## 1 范围

本标准规定了吸边器的分类、参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于控制织物纬向移动,使其沿给定位置(水平或垂直)运行的染整机械通用装置。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

## 3 分类与参数

### 3.1 分类

按工作原理:电动吸边器、气动吸边器、光电吸边器。

### 3.2 参数

见表1。

表 1

项 目		参 数
公称宽度(B)/mm		1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600
安装中心距(L)/mm		$L = B + 300、400、500$
压 辊	辊体直径/mm	60、65、70、75、80
	辊体长度/mm	150、200、250、280、300
	压辊轴心线与织物纬向倾斜角/(°)	5~20
气动吸边器压缩空气压力/MPa		0.05~0.2
电动吸边器、光电吸边器输入电压 (a. c.)/V		220
吸边器工作温度/°C		≤80

## 4 要求

- 4.1 吸边器应能有效控制织物纬向移动,使织物不发生左右偏斜。
- 4.2 吸边器应具有良好的扩幅去皱效果,使织物保持平整。
- 4.3 吸边器应具有有效的防护装置。
- 4.4 吸边器的软辊表面应光洁。