



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19799.2—2012/ISO 7963:2006  
代替 GB/T 19799.2—2005

---

## 无损检测 超声检测 2号校准试块

Non-destructive testing—Ultrasonic testing—Specification for calibration block No. 2

(ISO 7963:2006, IDT)

2012-09-03 发布

2013-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
无损检测 超声检测 2号校准试块  
GB/T 19799.2—2012/ISO 7963:2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012年12月第一版

\*

书号:155066·1-45874

版权专有 侵权必究

## 前 言

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 19799.2—2005《无损检测 超声检测 2号校准试块》。本标准与 GB/T 19799.2—2005 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2005 年版的第 2 章);
- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 修改了材料(见第 5 章,2005 年版的第 4 章);
- 增加了标记(见第 7 章);
- 修改了使用方法(见第 8 章,2005 年版的第 6 章);
- 增加了证书(见第 9 章)。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 7963:2006《无损检测 超声检测 2号校准试块规范》(英文版)。

本部分由全国无损检测部分化技术委员会(SAC/TC 56)提出并归口。

本部分起草单位:上海泰司检测科技有限公司、上海锅炉厂有限公司、上海材料研究所、济宁瑞祥模具有限责任公司(山东济宁模具厂)、上海宝钢工业检测公司。

本部分主要起草人:张佩铭、魏忠瑞、金宇飞、章怡明、罗云东。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 19799.2—2005。

## 引 言

2号校准试块的尺寸、形状不同于ISO 2400(GB/T 19799.1)所描述的。

2号校准试块更小更轻,并且几何形状更简单。

2号校准试块不提供如同大试块那样广泛的应用范围,尤其不能用于对超声探伤仪的全面校验。

但是在实际检测中,可以随时用2号校准试块对超声检测设备的时基线和灵敏度设置进行简单的校验。此外,它也适用于对小型斜探头的入射角和入射点的校验。

注:现行的EN 12223对1号校准试块进行了详细说明。

## 无损检测 超声检测 2号校准试块

### 1 范围

GB/T 19799 的本部分规定了 2 号校准试块的尺寸、材料、制造,以及用它对超声检测设备进行校准和校验的使用方法。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3505 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 术语、定义及表面结构参数(ISO 4287:1997, IDT)

GB/T 12604.1 无损检测 术语 超声检测(ISO 5577:2000, IDT)

EN 10025-1 结构钢热轧产品 第 1 部分:通用性交货技术条件(Hot rolled products of structural steels—Part 1:General technical delivery conditions)

### 3 术语和定义

GB/T 12604.1 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 尺寸

图 1 给出了试块的尺寸。

除刻度槽长度的公差为 $\pm 0.5$  mm 之外,其余的尺寸公差为 $\pm 0.1$  mm。

平均表面粗糙度  $R_a$  的定义按 ISO 4287。

试块厚度允许大于 12.5 mm(见 A.1)。