

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92031—95

梳 棉 机 盖 板 螺 钉

1995-01-23 发布

1995-03-01 实施

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
梳棉机盖板螺钉
FZ/T 92031—95

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1998年11月第一版

*

书号：155066·2-12388

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68522006

梳棉机盖板螺钉

1 主题内容与适用范围

本标准规定了梳棉机盖板螺钉(以下简称螺钉)的主要尺寸、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

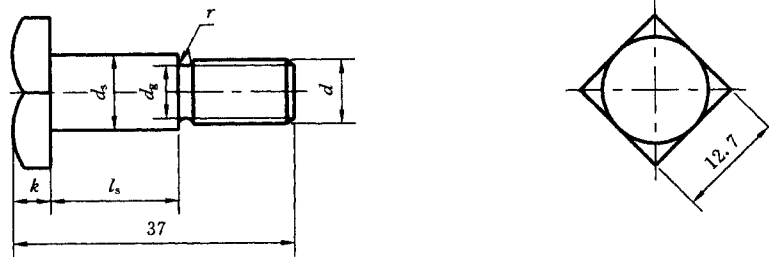
本标准适用于梳棉机回转盖板用螺钉。

2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢技术条件

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

3 主要尺寸(见下图及下表)



mm					
d_s	d	d_g	l_s	r	k
$\phi 9.5_{-0.076}^{-0.04}$	M8-6 g M8 左-6 g	$\phi 6.2 \pm 0.11$	$15.8_{-0.18}^0$	≥ 0.5	5.5 ± 0.09

4 技术要求

- 4.1 螺钉材料为 35 钢。
- 4.2 螺钉杆部 d_s 的硬度为 HRC 30~35。
- 4.3 螺钉杆部 d_s 轴心线对螺纹 d 轴心线的同轴度公差为 $\phi 0.10$ mm。

5 试验方法

- 5.1 螺钉材料性能应符合 GB 699 的规定。
- 5.2 用洛氏硬度计测量螺钉杆部 d_s 的表面硬度。
- 5.3 用专用量具测量螺钉杆部对螺纹的同轴度。

6 检验规则

- 6.1 产品由制造厂质量检查部门按本标准第 4.2, 4.3 条进行出厂检验, 检验合格后方可出厂, 并附有