

备案号: 2192—1998  
W 93

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93050—1998  
neq ISO 5235:1977

---

### 环锭细纱机和粗纱机用胶圈

**Aprons for ring-spinning frames and speed frames**

1998-10-07 发布

1998-11-01 实施

---

国家纺织工业局 发布

## 前 言

本标准非等效采用国际标准 ISO 5235:1977《纺织机械与附件 环锭细纱机和粗纱机 上下胶圈》。

本标准是根据 FZ/T 93005—1991《棉纺牵伸胶圈》进行修订的。

根据我国环锭细纱机和粗纱机用胶圈的使用情况,本标准采用了 ISO 5235 中列出的胶圈的部分尺寸规格以及内径和厚度的测量原理和方法,补充了适于我国现行环锭细纱机和粗纱机使用的胶圈的尺寸规格;同时按照我国产品标准编写规定的要求,补充了产品分类与命名、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存的技术内容。

本标准根据 GB/T 1.1 和 GB/T 1.3 的要求,标准名称突出主体要素,定名为《环锭细纱机和粗纱机用胶圈》;编排格式上增加了前言和附录;技术内容方面,保留了原标准中的尺寸规格,同时根据标准的实施及近几年来新产品开发、技术发展情况,在产品分类与命名一章增列了花纹胶圈及相关内容;对技术要求作了适当的修改;补充完善了检验规则。

对 FZ/T 93005—1991 进行修订时,涉及到 FZ/T 90039.1~90039.4—1992《纺纱牵伸胶圈试验方法》系列标准同时修订,因本标准不规定胶圈外层动摩擦系数要求,因而相应的试验方法标准,即 FZ/T 90039.3—1992《纺纱牵伸胶圈试验方法 动摩擦系数》随之取消,其他三项试验方法标准,即 FZ/T 90039.1—1992《纺纱牵伸胶圈试验方法 内周长和厚度》、FZ/T 90039.2—1992《纺纱牵伸胶圈试验方法 扯断力》和 FZ/T 90039.4—1992《纺纱牵伸胶圈试验方法 静摩擦系数》,由于仅被本标准使用,因而不必要制定为独立的试验方法标准,故将其作为本标准的附录。

本标准自生效之日起,同时代替 FZ/T 93005—1991, FZ/T 90039.1~90039.2—1992, FZ/T 90039.4—1992(FZ/T 90039.3—1992 作废)。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 都是标准的附录。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准由陕西纺织器材研究所负责起草,无锡二橡胶股份有限公司、如东纺织橡胶厂、天津市纺织橡胶厂、天津市纺织机械器材研究所参加起草。

本标准主要起草人:王玉华、展盛仙、陈亮、扈益民、吴国轩、高锦祥、周家骧。

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93050—1998  
neq ISO 5235:1977

## 环锭细纱机和粗纱机用胶圈

代替 FZ/T 93005—1991  
FZ/T 90039.1~90039.2—1992  
FZ/T 90039.4—1992

Aprons for ring-spinning frames and speed frames

### 1 范围

本标准规定了环锭细纱机和粗纱机用胶圈(以下简称“胶圈”)的产品分类与命名、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存。

本标准适用于环锭细纱机和粗纱机纺棉、化纤用胶圈。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 4892—1996 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱

GB/T 6544—1986 瓦楞纸板

HG/T 2369—1992 橡胶塑料拉力试验机技术条件

### 3 产品分类与命名

3.1 根据纺纱机械的类别,胶圈分为细纱胶圈(代号 X)和粗纱胶圈(代号 C)。

3.2 根据表面状态,胶圈分为内、外平面胶圈(代号略),内花纹、外平面胶圈(代号 HP)和内、外花纹胶圈(代号 HH)。

3.3 根据内周长极限偏差、扯断力、静摩擦系数极差和导纱动程内外的粉杂数,胶圈分为优等品、一等品和合格品。

3.4 胶圈的结构型式见图 1,基本尺寸见表 1。

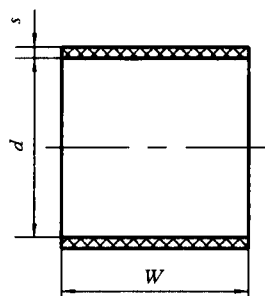


图 1