



中华人民共和国国家标准

GB/T 19816.1—2005/ISO 11125-1:1993

涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第1部分：抽样

Preparation of steel substrates before application of paints and related products—
Test methods for metallic blast-cleaning abrasives—
Part 1: Sampling

(ISO 11125-1:1993, IDT)

2005-06-10 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 19816《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法》分为下列几部分：

- 第 1 部分：抽样；
- 第 2 部分：颗粒尺寸分布的测定；
- 第 3 部分：硬度的测定；
- 第 4 部分：表观密度的测定；
- 第 5 部分：缺陷颗粒百分比和微结构的测定；
- 第 6 部分：外来杂质的测定；
- 第 7 部分：含水量的测定；
- 第 8 部分：磨料机械特性的测定。

本部分为 GB/T 19816 的第 1 部分。

本部分等同采用 ISO 11125-1:1993《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 1 部分：抽样》(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 用顿号“、”代替作为分述的逗号“,”；
- c) 删除国际标准的前言；
- d) 在附录 A 中增加了与“喷射清理用金属磨料”的国际标准相对应的国家标准目录。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会涂漆前金属表面处理及涂漆工艺分技术委员会归口。

本部分起草单位：中国船舶工业综合技术经济研究院、中国船舶工业第十一研究所。

本部分主要起草人：宋艳媛、刘冰扬、傅建华。

涂覆涂料前钢材表面处理

喷射清理用金属磨料的试验方法

第 1 部分:抽样

1 范围

本部分是有关喷射清理用金属磨料的抽样和试验的国家标准 GB/T 19816 的一个部分。

金属磨料的类型和对每种类型的要求均包含在 ISO 11124 的各个部分中。

ISO 11124 和 GB/T 19816 是有关喷射清理用金属磨料的系列标准。有关这两个系列标准的所有部分的信息参见附录 A。

GB/T 19816 的本部分规定了从物料中采集喷射清理用金属磨料样品,以及为满足 GB/T 19816 其他部分规定的适当的试验方法需求而将样品细分的方法。

2 定义

下列定义适用于 GB/T 19816 的本部分。

2.1

总数量 total quantity

需要进行试验的磨料的全部数量(例如某一物料的数量)。

2.2

样品单元 sample unit

销售用的包装单元,如货盘、桶、大袋等,从中提取单一样品(见 2.3)。

2.3

单一样品 single sample

从总数量中一次抽样所得的样品,这个样品不直接用于试验。

2.4

混合样品 mixed sample

混合若干个单一样品所得的样品。

2.5

缩分样品 reduced sample

通过缩分 1 个混合样品所得的样品。

注:为了得到合适的试样数量,每一次缩分后的所有缩分样品,除保留 1 个以外其余均剔除。如果有必要,对保留的缩分样品可重复进行缩分。

2.6

试样 test sample

试样是缩分样品,它有足以供试验用的数量和体积,可直接用于各项试验。

3 仪器

3.1 抽样器

用内径约 25 mm、长约 800 mm 的无缝钢管做成,一端有 1 个 T 型手柄,另一端削尖。沿管长开孔,