

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93003—2002
代替 FZ/T 93003—1991

纺 纱 和 捻 线 用 金 属 钩

Spinning plus twisting metallic hooks

(ISO 96-2:1992, Textile machinery and accessories—
Rings and travellers for ring spinning and doubling frames—
Part 2: HZCH-, HZ- and J-rings and their appropriate travellers, NEQ)

2002-09-28 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国纺织
行业 标 准
纺 纱 和 捻 线 用 金 属 钩
FZ/T 93003—2002

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2003年7月第一版

*

书号:155066·2-15130

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

环锭纺纱和捻线用钢丝圈系列标准由三项标准组成：

- 纺纱和捻线用钢丝圈；
- 纺纱和捻线用钢丝钩；
- 纺纱和捻线用塑料钩。

本标准与 ISO 96-2:1992 的一致性程度为非等效，主要差异如下：

- 删去了有关钢领及与其配用的适用于塑料钩的规定；
- 增加了金属钩公英制号数对照、截面形状及其代号；
- 补充了有关金属钩的要求，如规定了其硬度、表面粗糙度和表面质量；
- 增加了第 5 章“试验方法”、第 6 章“检验规则”、第 7 章“包装、标志、贮存”；
- 将一些适用于国际标准的表述改为适用于我国标准的表述。

本标准代替 FZ/T 93003—1991《纺纱和捻线用金属钩》。本标准与前版标准相比主要变化如下：

- 取消了金属钩类型与截面形状的限制并补充了截面形状(1991 年版的 3.1 和 3.3, 本标准的 3.1 和 3.5)；
- 删去了金属钩类型代号, 代之以制造厂对金属钩圈型的命名(1991 年版的 3.4, 本标准的 3.5)；
- 增加了资料性附录“金属钩的公英制号数对照”(1991 年版的 3.2, 本标准的 3.3)；
- 金属钩表面粗糙度的试验方法改为用标准样块对照检测(1991 年版的 5.3, 本标准的 5.3)；
- 检验规则中增加了型式检验的内容。

FZ/T 93003 是环锭纺纱和捻线用钢丝圈系列标准之一。下面列出这些行业标准的结构及与其对应的国际标准, 以及将代替的行业标准：

- a) 纺纱和捻线用钢丝圈(ISO 96-1:1992, 代替 FZ/T 93002—1991、FZ/T 90041—1992)；
- b) 纺纱和捻线用金属钩(ISO 96-2:1992, 代替 FZ/T 93003—1991)；
- c) 纺纱和捻线用塑料钩(ISO 96-2:1992, 代替 FZ/T 93004—1991)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准由陕西纺织器材研究所负责起草, 上海远东钢丝针布有限责任公司、重庆金猫纺织器材有限公司、河南第二纺织器材(集团)有限责任公司三门峡钢丝圈公司、浙江温州市华鹿针织器材有限公司参加起草。

本标准主要起草人: 赵玉生、陈翔鸿、王可平、李国辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 93003—1991。

纺纱和捻线用金属钩

1 范围

本标准规定了纺纱和捻线用金属钩(以下简称“金属钩”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、贮存。

本标准适用于纺纱和捻线垂面钢领和锥面钢领用金属钩。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 4340.1—1999 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

3 分类和标记

3.1 根据钢领型式,金属钩分为与 HZ 型垂面钢领和 J 型锥面钢领配用两类。

3.2 根据材料,金属钩分为钢丝金属钩和铜丝金属钩。

3.3 金属钩的号数是表示 1 000 个同型号金属钩公称质量的克数值(金属钩的公英制号数对照见附录 A)。

3.4 金属钩的基本形状、截面形状、号数系列和配用的钢领高度应符合图 1、图 2 及表 1 规定。

3.5 金属钩的标记方法:由产品名称、配用的钢领类型代号及其高度、制造厂对金属钩圈型的命名、截面形状代号、材料、号数和标准号顺序组成。

示例:配用 HZ 型钢领高度为 16.7 mm、圈型无命名、用半圆形黄铜丝制造、号数为 224 的金属钩应标记为:

金属钩 HZ16.7 dr-黄铜-224 FZ/T 93003

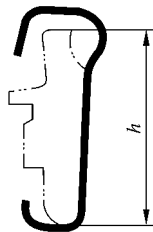


图 1 HZ 型垂面钢领用金属钩的基本形状

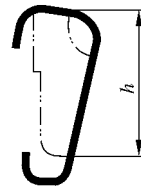


图 2 J 型锥面钢领用金属钩的基本形状