



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37587—2019

---

## 埋地钢质弯管聚乙烯防腐带耐蚀 作业技术规范

Technical specification for corrosion resistance of buried steel bend pipe  
polyethylene anti-corrosion tapes

2019-06-04 发布

2020-05-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 防腐层结构及厚度等级 .....	2
5 材料 .....	3
6 耐蚀作业 .....	10
7 质量检验与规则 .....	10
8 产品标识 .....	11
9 贮存和运输 .....	12
10 防腐层补伤 .....	12
11 安全、卫生 and 环境保护 .....	12
12 防腐弯管的下沟回填 .....	13
13 文件管理 .....	13

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国防腐蚀标准化技术委员会(SAC/TC 381)归口。

本标准起草单位:河南新开源石化管道有限公司、洛阳理工学院、中蚀国际腐蚀控制工程技术研究院(北京)有限公司、滨州中润三元管道科技有限公司、成都市双流川双热缩制品有限公司、中石化石油机械股份有限公司沙市钢管分公司、中国工业防腐蚀技术协会。

本标准主要起草人:王庆晖、宋泽宇、王海涛、方世杰、王贵明、刘建寿、张旦闻、张玉柱、袁玉建、张朝霞、倪正平、冯凯、尹晓龙、张志阳。

# 埋地钢质弯管聚乙烯防腐带耐蚀 作业技术规范

## 1 范围

本标准规定了埋地钢质弯管聚乙烯防腐带的防腐层结构、材料、耐蚀作业、质量检验与规则、产品标识、贮存和运输、防腐层补伤、安全、卫生 and 环境保护、防腐弯管的下沟回填、文件管理等要求。

本标准适用于聚乙烯复合带工作温度 $\leq 80\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，辐射交联聚乙烯热收缩带工作温度 $\leq 70\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，公称直径 $\geq 100\text{ mm}$ 、弯曲半径 $\geq 5D$ mm 钢质弯管聚乙烯防腐带防腐层的耐蚀作业、检验和验收等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1408.1 绝缘材料电气强度试验方法 第1部分:工频下试验
- GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法
- GB/T 1633 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定
- GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定
- GB/T 1842 塑料 聚乙烯环境应力开裂试验方法
- GB/T 3682 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定
- GB/T 4472 化工产品密度、相对密度的测定
- GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 5470 塑料 冲击法脆化温度的测定
- GB 6514 涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化
- GB/T 6554 电气绝缘用树脂基反应复合物 第2部分:实验方法 电气用涂敷粉末方法
- GB/T 7124 胶粘剂 拉伸剪切强度的测定(刚性材料对刚性材料)
- GB 7692 涂装作业安全规程 涂漆前处理工艺安全及其通风净化
- GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 13021 聚乙烯管材和管件炭黑含量的测定(热失重法)
- GB/T 15332 热熔胶粘剂软化点的测定 环球法
- GB/T 15558.1 燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统 第1部分:管材
- GB/T 18570.3 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第3部分:涂覆涂料前钢材表面的灰尘评定(压敏粘带法)
- GB/T 18570.9 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第9部分:水溶性盐的现场电导率测定法
- GB/T 23257—2017 埋地钢质管道聚乙烯防腐层
- GB/T 50087 工业企业噪声控制设计规范
- GB 50369 油气长输管道工程施工及验收规范