

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96011—92

丙纶短纤纺丝机

1992-04-08 发布

1992-05-01 实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

丙纶短纤纺丝机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了丙纶熔融纺短纤纺丝机的规格及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于熔融法纺制丙纶短纤的纺丝机。

2 引用标准

- GB 150 钢制压力容器
- FZ 90001 纺织机械产品包装
- FZ/T 90074 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容
- FZ/T 92026 化纤纺丝计量泵
- FZ/T 92038 熔融纺丝圆形孔喷丝板
- FZ/T 99014 纺织机械电气设备技术条件
- ZB W90 001 纺织机械产品标准编写规定

3 规格及基本参数

- 3.1 产量:260 kg/h。
- 3.2 纺丝位数:6。
- 3.3 纺丝位距:600 mm。
- 3.4 螺杆直径: $\phi 120$ mm。

4 技术要求

- 4.1 挤压机齿轮箱和计量泵变速箱应运转平稳,润滑良好,无异常振动和声响。
- 4.2 在正常工作条件下,挤压机齿轮箱表面温升不超过 30℃。计量泵变速箱表面温升不超过 20℃。环境温度 $\leq 28^{\circ}\text{C}$ 时,纺丝箱绝热罩前后面板表面平均温度 $< 65^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.3 熔体管道连接法兰无熔体泄漏现象。
- 4.4 侧吹风风速稳定,丝束不发生剧烈飘摆或并丝现象。
- 4.5 丝束通道光滑、不挂丝。
- 4.6 联苯管路在安装过程中,各密封连接处密封可靠,全部受压部位的焊缝必须经 0.4 MPa 气密性试验,不得渗漏。
- 4.7 纺丝箱体及联苯加热器的制造和检验应符合中华人民共和国劳动部《压力容器安全技术监察规程》第 54~56、63~65、69~72 条及 GB 150 的有关规定。
- 4.8 计量泵应符合 FZ/T 92026 规定。