



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96011—2011
代替 FZ/T 96011—1992

丙纶短纤纺丝机

Polypropylene staple spinning machine

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 96011—1992《丙纶短纤纺丝机》。

本标准与 FZ/T 96011—1992 相比,除编辑性修改外主要变化如下:

- 增加了“前言”;
- 对规格及基本参数进行了系列化;
- 对同类技术要求及试验方法进行了合并;
- 对技术要求尽可能进行了量化;
- 增加了与技术要求相对应的试验方法;
- 增加了 8.1.3 安全标志。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:邵阳纺织机械有限责任公司、常熟市化纤设备厂、北京中丽制机工程有限公司。

本标准主要起草人:王爱芹、黄雄林、林健、王定谷、雷飞世。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 96011—1992。

丙纶短纤纺丝机

1 范围

本标准规定了丙纶熔融纺丝机规格及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存。本标准适用于熔融法纺制丙纶短纤维的系列纺丝机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 150 钢制压力容器

GB 2894 安全标志及其使用导则

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92026 化纤纺丝计量泵

FZ/T 92038 熔融纺丝圆形孔喷丝板

TSG R0004—2009 固定式压力容器安全技术监察规程

3 规格及基本参数

纺丝机的规格及基本参数见表1。

表 1

项 目	规格及参数	
	一步法	二步法
纺丝位数	2~12	6~24
纺丝位距/mm	400~1 500	400~1 500
螺杆直径/mm	φ60~φ170	φ120~φ200
喷丝板型式	矩形喷丝板,圆形喷丝板	矩形喷丝板,圆形喷丝板
吹风型式	内环吹,外环吹,侧吹风	侧吹风、内环吹、外环吹
成品丝线密度范围/dtex	1.7~17	1.7~17
纺丝机械速度/(m/min)	—	300~1 500
纺丝工艺速度/(m/min)	—	300~1 200
牵伸机械速度/(m/min)	30~200	50~220
牵伸工艺速度/(m/min)	30~120	50~200