

ICS 59.120.99
W 91

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95019—2021
代替 FZ/T 95019—2013

圆网闷头

Rotary screen end ring

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
圆网闷头

FZ/T 95019—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年5月第一版

*

书号: 155066·2-35791

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 95019—2013《圆网闷头》，与 FZ/T 95019—2013 相比，主要技术变化如下：

- 增加了标记示例(见 3.1.1)；
- 修改了公称周长、卡口外圆直径、镍网安装外圆直径和 L_2 等参数(见 3.2,2013 年版的 3.2)；
- 修改了图 1(见图 1,2013 年版的图 1)；
- 修改了表 3 中壁厚的参数(见表 3,2013 年版的表 3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：江阴市百科镍网有限公司、无锡纺织机械质量监督检验中心、江苏小太阳技术发展有限公司、福建佶龙机械科技股份有限公司、西安德高印染自动化工程有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、福建美彩科技有限公司。

本标准主要起草人：孙兴焕、李立平、张才南、翁少华、马公书、许佳铭。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 95019—2013。

圆网闷头

1 范围

本标准规定了圆网闷头的标记和参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于纺织印染行业的印花镍网配套用闷头。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 15114 铝合金压铸件

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 标记和参数

3.1 标记

标记见图1。



图 1

示例:某企业生产的圆网闷头公称周长为 640 mm,采用如下的标记:

640AL

3.2 参数

参数见表1。

表 1

单位为毫米

项 目	参 数										
	575	640	726	820	914	1 018	1 206	1 350	1 450	1 500	1 570
公称周长	575	640	726	820	914	1 018	1 206	1 350	1 450	1 500	1 570
卡口外圆 直径 D_1	152	173	200	230	260	293	353	398	431	437	470
镍网安装外圆 直径 D_2	183	204	231	261	291	324	384	430	461.5	477.5	500