



中华人民共和国国家标准

GB/T 18253—2018/ISO 10474:2013
代替 GB/T 18253—2000

钢及钢产品 检验文件的类型

Steel and steel products—Types of inspection documents

(ISO 10474:2013, Steel and steel products—inspection documents, IDT)

2018-03-15 发布

2018-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钢及钢产品 检验文件的类型
GB/T 18253—2018/ISO 10474:2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年3月第一版

*

书号: 155066 · 1-59846

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 18253—2000《钢及钢产品 检验文件的类型》。

本标准与 GB/T 18253—2000 相比,主要技术变化如下:

- 增加了“产品规范”、“制造商”和“中间商”的术语及定义(见 3.3,3.4 和 3.5);
- 修改了文件类型的编号及内容(见第 4 章,第 5 章和表 1,2000 年版第 4 章,第 5 章和表 1);
- 删除了“规定试验报告 4.3”(见 2000 年版 4.3 和表 1);
- 删除了检验证明书“5.1A”和“5.1C”(见 2000 年版 5.1 和表 1);
- 修改了检验文件批准方式和形式要求(见第 7 章)。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 10474:2013《钢及钢产品 检验文件》。

与本标准规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

- GB/T 17505—2016 钢及钢产品 交货一般技术要求(ISO 404:2013,MOD)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- 改变标准名称;
- 增加资料性附录;
- 删除国际标准中资料性概述要素(目次、前言和参考文献)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:栾燕、戴强、颜丞铭。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 18253—2000。

钢及钢产品 检验文件的类型

1 范围

本标准规定了钢及钢产品按订单要求交货时,为需方提供的不同类型的检验文件。

本标准与交货一般技术要求下列标准一起使用:

——钢及钢产品,见 ISO 404:2013;

——铸钢件,见 ISO 4990。

注:本标准也可适用于其他产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 404:2013 钢及钢产品 交货一般技术要求(Steel and steel products—General technical delivery requirements)

ISO 4990 铸钢件 交货一般技术要求(Steel castings—General technical delivery requirements)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

非规定检验 **non-specific inspection**

制造商按自定程序进行的检验,以判定由相同生产工艺所生产的产品是否满足订单的要求。

[来源 ISO 404:2013]

注:受检验和试验的产品不一定是实际供货的产品。

3.2

规定检验 **specific inspection**

在交货前,根据订单的技术要求,在交货的产品上或由其中的部分产品组成的试验单元上进行检验,以便验证它们是否符合订单的要求。

[来源 ISO 404:2013]

3.3

产品规范 **product specification**

与订单相关的,以书面的形式完整详细规定的技术要求,例如:引用标准或其他规范。

3.4

制造商 **manufacturer**

按订单的要求和相关产品规范规定的性能来生产相应产品的组织。

3.5

中间商 **intermediary**

从制造商获得产品供应,然后不经或经过加工后供应给需方的组织。经过加工的产品不应改变订