



中华人民共和国国家标准

GB/T 22838.14—2009

卷烟和滤棒物理性能的测定 第 14 部分：滤棒外观

Determination of physical characteristics for cigarettes and filter rods—
Part 14: Filter rods appearance

2009-04-03 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 22838《卷烟和滤棒物理性能的测定》分为 18 个部分：

- 第 1 部分：卷烟包装和标识；
- 第 2 部分：长度 光电法；
- 第 3 部分：圆周 激光法；
- 第 4 部分：卷烟质量；
- 第 5 部分：卷烟吸阻和滤棒压降；
- 第 6 部分：硬度；
- 第 7 部分：卷烟含末率；
- 第 8 部分：含水率；
- 第 9 部分：卷烟空头；
- 第 10 部分：爆口；
- 第 11 部分：卷烟熄火；
- 第 12 部分：卷烟外观；
- 第 13 部分：滤棒圆度；
- 第 14 部分：滤棒外观；
- 第 15 部分：卷烟 通风的测定 定义和测量原理；
- 第 16 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转笼法；
- 第 17 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 振动法；
- 第 18 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转箱法。

本部分为 GB/T 22838 的第 14 部分。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本部分主要起草单位：国家烟草质量监督检验中心。

本部分主要起草人：周德成、李晓辉、周明珠、邢军、刘锋。

卷烟和滤棒物理性能的测定

第 14 部分：滤棒外观

1 范围

GB/T 22838 的本部分规定了滤棒外观的测定方法。
本部分适用于滤棒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22838 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 5605—2002 烟草和烟草制品 醋酸纤维滤棒

GB/T 15270—2001 烟草和烟草制品 聚丙烯丝束滤棒

GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境(GB/T 16447—2004, ISO 3402:1999, IDT)

3 工具

3.1 钢尺:量程 ≥ 150 mm,分度值 0.5 mm,准确度 0.1 mm。

3.2 圆柱形毫米尺:直径 2.5 mm,量程 ≥ 5 mm,分度值 0.5 mm,准确度 0.1 mm。

4 取样及样品制备

醋酸纤维滤棒按照 GB/T 5605—2002 中 6.1 抽取实验室样品,按照 5.7 制备试料。

聚丙烯丝束滤棒按照 GB/T 15270—2001 中 6.2 抽取实验室样品,按照 6.3.4 制备试料。

5 测定步骤

5.1 目测滤棒两端有无毛渣、裂口、胶孔、白点、纤毛脱落。

5.2 目测滤棒两端切口,用刀片纵向剖开切口斜面的滤棒,取出丝束,展开成形纸,过端面线最低点作一条与搭口垂直的基准线;用钢尺测量端面线到基准线的最大高度。

5.3 用圆柱形毫米尺测量滤棒两端最大下陷深度。

5.4 目测表面有无皱折、破损,搭口有无翘边。

5.5 用钢尺测定表面不洁点的最大长度,并统计数量。

5.6 用钢尺测定弯曲滤棒的最大拱高。

5.7 用刀片沿搭口纵向剖开滤棒,分离成形纸和丝束,检查成形纸上有无粘接线。

5.8 用两手拇指与食指分别捏着滤棒两端,轻轻扭转 90°一次,目测搭口有无爆开,若爆开,用钢尺测量搭口爆开长度及滤棒长度,计算搭口爆开长度占滤棒长度的比例。

6 结果表示

6.1 详细记录测定中的各种情况,同一支滤棒存在多种情形时,记录时应加以注明。