



中华人民共和国国家标准

GB/T 6725—2017
代替 GB/T 6725—2008

冷弯型钢通用技术要求

General requirements of cold forming steel sections

2017-05-31 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6725—2008《冷弯型钢》，与 GB/T 6725—2008 相比，主要变化如下：

- 修改了标准名称；
- 修改了强度等级；
- 修改了牌号及成分要求；
- 修改了交货状态；
- 修改了力学性能要求；
- 增加了镀层的有关要求。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：冶金工业信息标准研究院、天津友发钢管集团股份有限公司、武汉钢铁江北集团冷弯型钢有限公司、唐山京华制管有限公司、山西鼎荣冷弯型钢有限公司、泰安同泰兴金属结构制造有限公司。

本标准主要起草人：刘宝石、陈自林、朱少文、温朝江、于清水、赵勇、王玉婕、曹际源、盛珍剑、刘春雷、宋颐、李俊才、于树保、宋宇光。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6725—1986、GB/T 6725—1992、GB/T 6725—2002、GB/T 6725—2008。

冷弯型钢通用技术要求

1 范围

本标准规定了冷弯型钢的订货内容、分类和代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、验收规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于冷加工变形的冷轧、热轧或涂层(镀层)钢板和钢带在连续辊式冷弯机组上生产的冷弯型钢。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2518 连续热镀锌钢板及钢带
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3524 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 6723 通用冷弯开口型钢
- GB/T 6726 汽车用冷弯空心型钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 6728 结构用冷弯空心型钢
- GB/T 12754 彩色涂层钢板及钢带
- GB/T 33162 冷弯型钢用钢板及钢带
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 标准编号;
- b) 产品规格;