

ICS 59.080.01
W 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 22860—2009

丝绸(机织物)的分类、命名及编号

Classing, naming and coding of silk (woven fabric)

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：浙江丝绸科技有限公司、达利(浙江)丝绸有限公司、杭州金富春丝绸化纤有限公司。

本标准主要起草人：周颖、林平、盛建祥、俞丹、叶生华。

丝绸(机织物)的分类、命名及编号

1 范围

本标准规定了丝绸(机织物)产品的分类、命名及编号。

本标准适用于各类丝绸(机织物)产品的分类、命名及编号。

2 分类

丝绸(机织物)产品共分为 14 大类和 38 小类。

2.1 大类

2.1.1

绡类 chiffon

采用平纹或假纱等组织,通常采用经、纬加捻,密度较小,质地轻薄透孔的织物。

2.1.2

纺类 habotai

采用平纹组织,经、纬不加捻或弱捻,绸面平整缜密的织物。

2.1.3

绉类 crepe

采用平纹或其他组织结构,运用加捻工艺,绸面呈现明显的绉效应,并富有弹性的织物。

2.1.4

缎类 satin

采用缎纹组织,绸面平滑肥亮的织物。

2.1.5

锦类 brocade

采用斜纹、缎纹等组织,经、纬不加捻或低捻,绸面呈瑰丽多彩,花纹精致的色织提花织物。

2.1.6

绫类 ghatpot

采用斜纹或斜纹变化组织,绸面具有明显斜向纹路的织物。

2.1.7

绢类 yarn-dyed silk fabric

采用平纹或平纹变化组织,熟织或色织套染,绸面细密平挺的织物。

2.1.8

纱类 gauze

全部或部分采用纱组织,绸面呈现清晰纱孔的织物。

2.1.9

罗类 leno

全部或部分采用罗组织,绸面纱孔呈条状的织物。

2.1.10

绉类 bengaline

采用平纹组织、以各种长丝作经、棉纱蜡线或其他短纤维纱线原料作纬,质地比较粗厚的织物。