



中华人民共和国国家标准

GB/T 1174—92

铸 造 轴 承 合 金

Cast bearing metals

1992-11-05 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铸 造 轴 承 合 金

GB/T 1174—92

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcb.com>

电话：63787337、63787447

1993年6月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号：155066·1-9503

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准
铸 造 轴 承 合 金

GB/T 1174—92

Cast bearing metals

代替 GB 1174—74

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铸造锡基、铅基、铜基、铝基轴承合金的技术要求与检验规则。

本标准适用于制造锡基、铅基双金属滑动轴承以及铜基、铝基合金整体滑动轴承。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 1173 铸造铝合金技术条件
- GB 1176 铸造铜合金技术条件
- GB 1198 铝化学分析方法
- GB 3260.1~3260.9 锡化学分析方法
- GB 4103.1~4103.12 铅基合金化学分析方法
- GB 8002 锡青铜化学分析方法
- YB 55 铝青铜化学分析方法

3 合金牌号表示方法

铸造轴承合金牌号由其基体金属元素及主要合金元素的化学符号组成。主要合金元素后面跟有表示其名义百分含量的数字(名义百分含量为该元素的平均百分含量的修约化整值)。如果合金元素的名义百分含量不小于1,该数字用整数表示。如果合金元素的名义百分含量小于1,一般不标数字。必要时可用一位小数表示。

在合金牌号前面冠以字母“Z”(“铸”字汉语拼音第一个字母表示属于铸造合金)。

若合金化元素多于两个,除对表示合金的本质特性是必不可少的外,不必把所有的合金化元素都列在牌号中。

在牌号中主要合金元素按名义百分含量的递减次序排列。当名义百分含量相等时,按其化学符号字母顺序排列,但对于铜基合金,要将表征合金系列的元素紧跟在基体元素的后面。

4 技术要求

- 4.1 铸造轴承合金的化学成分见表1。
- 4.2 铸造轴承合金的力学性能见表2。
- 4.2.1 铸造锡基、铅基轴承合金硬度的单铸试样按图规定。