

ICS 21.060.10
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 80—2000
eqv ISO 4029:1993

内六角凹端紧定螺钉

Hexagon socket set screws with cup point

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 4029:1993《内六角凹端紧定螺钉》。

本标准是国家标准“内扳拧紧固件”产品系列标准的一部分。该系列包括：

a) 开槽螺钉:GB/T 65、GB/T 67、GB/T 68、GB/T 69、GB/T 71、GB/T 72、GB/T 73、GB/T 74、GB/T 75、GB/T 828、GB/T 829、GB/T 830、GB/T 831、GB/T 832、GB/T 833、GB/T 837、GB/T 946、GB/T 947、GB/T 948 和 GB/T 949；

b) 十字槽螺钉:GB/T 818、GB/T 819.1、GB/T 819.2、GB/T 820、GB/T 822、GB/T 823 和 GB/T 13806.1；

c) 内六角螺钉:GB/T 70.1、GB/T 70.2、GB/T 70.3、GB/T 77、GB/T 78、GB/T 79、GB/T 80 和 GB/T 5281；

d) 内六角花形螺钉:GB/T 2672、GB/T 2673、GB/T 2674、GB/T 6190 和 GB/T 6191；

e) 圆螺母:GB/T 815 和 GB/T 817；

f) 木螺钉、自攻螺钉及组合件:GB/T 99、GB/T 100、GB/T 101、GB/T 950、GB/T 951、GB/T 952、GB/T 845、GB/T 846、GB/T 847、GB/T 5282、GB/T 5283、GB/T 5284、GB/T 6560、GB/T 6561、GB/T 6562、GB/T 6564、GB/T 13806.2、GB/T 14210、GB/T 15856.1、GB/T 15856.2、GB/T 15856.3、GB/T 9074.1、GB/T 9074.2、GB/T 9074.3、GB/T 9074.4、GB/T 9074.5、GB/T 9074.6、GB/T 9074.7、GB/T 9074.8、GB/T 9074.9 和 GB/T 9074.10。

ISO 4029 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 4029 对有色金属螺钉未给出具体的性能等级,本标准予以规定(表 2)。

ISO 4029 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 简化的原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

ISO 4029 对通端和止端规定了相同的“量规有效长度”,本标准予以调整(图 A1 和表 A1)。

本标准是 GB/T 80—1985 的修订本,主要修改如下：

a) 取消 $l=14$ mm 的长度规格(表 1)；

b) 增加每 1 000 件钢螺钉的参考质量(表 1)；

c) 增加引用 GB/T 16938 通用技术条件(表 2)；

d) 取消 33H 级(表 2)；

e) 不锈钢螺钉的性能等级调整为 A1、A2(表 2)；

f) 增加有色金属螺钉,按 GB/T 3098.10 选用性能等级(表 2)；

g) 增加表面缺陷按 GB/T 5779.1、GB/T 5779.3 的规定(表 2)；

h) 增加附录 A 内六角的经验。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 80—1985。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,上海爱斯匹爱斯标五紧固件有限公司和沈阳标准件制造总厂参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB/T 80—2000
eqv ISO 4029:1993

内六角凹端紧定螺钉

代替 GB/T 80—1985

Hexagon socket set screws with cup point

1 范围

本标准规定了螺纹规格为 M1.6~M24、性能等级为 45H、A1、A2、CU2、CU3 和 AL4、产品等级为 A 级的内六角凹端紧定螺钉。

内六角检验见附录 A(标准的附录)。

如需其他技术要求,应从现行标准(如 GB/T 196、GB/T 3098.3 和 GB/T 3106)中选择。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)

GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)

GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)

GB/T 1237—2000 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.3—2000 紧固件机械性能 紧定螺钉(idt ISO 898-5:1998)

GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 3506-1:1997)

GB/T 3098.10—1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母
(eqv ISO 8839:1986)

GB/T 3103.1—1982(1988 年确认) 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母(eqv ISO 4759-1:1978)

GB/T 3106—1982(1988 年确认) 螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度
(eqv ISO 888:1976)

GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 5276—1985 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注(eqv ISO 225:1983)

GB/T 5779.1—2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求(idt ISO 6157-1:1988)

GB/T 5779.3—2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求(idt ISO 6157-3:1988)

GB/T 16938—1997 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件(idt ISO 8992:1986)

3 尺寸

注:尺寸代号和标注符合 GB/T 5276。