



# 中华人民共和国国家标准

GB 10810.1—2005  
代替 GB 10810—1996

---

## 眼镜镜片 第1部分：单光和多焦点镜片

Uncut finished spectacle lenses—  
Part 1: Single-vision and multifocal lenses

(ISO 8980-1:2004, Ophthalmic optics—uncut finished spectacle lenses—  
Part 1: Specifications for single-vision and multifocal lenses, MOD)

2005-11-14 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本部分条文强制。第5章为强制性要求,其余为推荐性要求。

GB 10810《眼镜镜片》标准分为五个部分:

- 第1部分:单光和多焦点镜片;
- 第2部分:渐进多焦点镜片;
- 第3部分:透射比规范及测量方法;
- 第4部分:抗反射膜的技术规范及测量方法;
- 第5部分:表面耐磨性的最低要求。

本部分修改采用 ISO 8980-1:2004《眼科光学——毛边眼镜镜片 第1部分:单光及多焦点眼镜镜片的规范》。

本部分根据 ISO 8980-1:2004 重新起草,与 ISO 8980-1:2004 的技术差异为:

- 引用 GB 17341—1998《光学和光学仪器 焦度计》(neq ISO 8598:1996)代替 ISO 8598《焦度计》和 ISO 7944《参考波长》。GB 17341 规定使用的波长为  $\lambda_e=546.07\text{ nm}$ ,ISO 8598 规定使用的波长为  $\lambda_e=546.07\text{ nm}$  或  $\lambda_d=587.56\text{ nm}$ ;

为便于使用,本部分还做了编辑性修改:

- 删除了 ISO 8980-1:2004 的前言,增加了本部分的前言和目录;
- 将 ISO 13666 中的相关名词条目直接引入本部分中;
- 增加了表4中的“注”;
- 将 ISO 8980-1:2004 附录 A 中的“评价”和“试验方法”部分分别列入本部分 5.1.6 和 6.6 中;
- “参照 ISO 这部分”改为“参照本部分”。

自本部分实施之日起,代替并废止 GB 10810—1996《眼镜镜片》。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国光学和光学仪器标准化技术委员会眼镜光学分技术委员会(SAC/TC103/SC3)归口。

本部分起草单位:东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心、豪雅(上海)光学有限公司、上海三联眼镜光学有限公司。

本部分主要起草人:孟建国、唐玲玲、张尼尼。

本部分于1989年首次发布,1996年第一次修订,2005年第二次修订。

# 眼 镜 镜 片

## 第 1 部分:单光和多焦点镜片

### 1 范围

GB 10810 的本部分规定了毛边眼镜镜片光学和几何特性的要求。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 10810 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 17341—1998 光学和光学仪器 焦度计(neq ISO 8598:1996)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB 10810 的本部分。

#### 3.1

**毛边眼镜镜片 uncut lens**

已完成表面光学加工,尚未按镜架尺寸和几何形状磨边加工的镜片。

#### 3.2

**单光眼镜镜片 single-vision lens**

具有单视距功能的镜片(如球镜,球-柱镜,柱镜等)。

#### 3.3

**多焦点镜片 multifocal lens**

在主镜片上附有一个或几个子镜片,从而具有双视距或多视距功能的镜片(不包括渐变焦镜片)。

#### 3.4

**顶焦度 vertex power**

以米为单位测得的镜片近轴顶焦距的倒数。一个镜片含有两个顶焦度。通常把眼镜片的后顶焦度定为眼镜片的顶焦度。顶焦度的表示单位为  $m^{-1}$ ,单位名称为屈光度,符号为 D。

注:在本部分中以后顶焦度表征镜片的“顶焦度”,但有时,如测量双光和多焦点镜片的附加顶焦度时,要用到“前顶焦度”的概念。

#### 3.5

**光学中心 optical centre**

镜片前表面与光轴的交点。

#### 3.6

**光轴 optical axis**

与镜片两个光学表面同时垂直的一条直线。

#### 3.7

**设计基准点 design reference point**

由生产者在镜片毛坯或已完成光学加工的镜片的前表面上所定的一个或数个点,所设计的各技术参数适用于这些点。